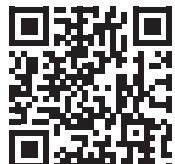




Wir sind Fliegl.



40 Jahre
Betonmischtechnik
made by Fliegl



QR-Code scannen um zu unserer
Website zu gelangen.
www.fliegl-baukom.de

Ihre mobile Mischanlage

Fliegl BTS
THE MOBILE MIXING PLANT



www.fliegl-baukom.de

D

»Made in Germany – made by Fliegl«

...Qualität von Anfang an...



...aus modernster Produktion

Mit dem neuen hochmodernen Werk in Mühldorf können noch mehr Kunden von den innovativen, praxisnahen Fliegl Lösungen profitieren. Der Komplex beheimatet neben Fliegl Bau- und Kommunaltechnik auch die Fliegl Agrartechnik und Fliegl Dosiertechnik.

In der 30 Hektar großen Unternehmenszentrale sind ca. 450 Mitarbeiter beschäftigt. Das neue Werk besitzt modernste Fertigungstechniken für die Produktion von Thermoabschiebern, Wasserfässern, Kipfern und Betonmischtechnik.



Lackvorbereitung durch Kugelstrahlen



Endmontage von Betontankstellen



Schalschrankmontage und Programmierung der Elektroniksteuerung im eigenen Werk



Moderne Lackiererei – Bester Oberflächenschutz für Ihre neue Anlage



Beste Qualität der Schweißnähte durch den Einsatz von Schweißrobotern.



Die hochmodernen Rohr- und Blechlaseranlagen ermöglichen es uns, auch komplexe Elemente schnell und präzise umzusetzen.

Wir sind Fliegl.

Fertigbeton zum Tanken

Erhöhen Sie die Attraktivität Ihres Standortes



Passendes
Transportfahrzeug
unter das Band
stellen.



Die entsprechende
Beton sorte wird im
Mischmodul der
Anlage vollautomatisch
gemischt.



...und anschließend
mit Hilfe des Gurtband-
förderers zum Trans-
portgefäß/Fahrzeug
transportiert.

Die SB-Service-Idee

+

Kleinabnehmer können zeitsparend mit Beton für unbewehrte Bauteile im SB-Betrieb bedient werden. Insbesondere der „Profi-Kleinabnehmer“ (GaLa-Bau, Zaunbau, Steinsetzer, Tiefbau, Heimwerker), der ohnehin kommt, um z. B. Schachtringe, Bord- oder Pflastersteine abzuholen. Der „Profi-Kleinabnehmer“ kann jetzt Frischbeton an gleicher Stelle einfach und bequem beziehen.

+

Ihr Kunde kauft die gewünschte Menge und Betonsorte am Verkaufstresen. Dort erhält er eine Chip-Karte oder einen Barcode. Nachdem er sein Fahrzeug richtig positioniert hat, kann die „Betontankstelle“ eigenständig durch ihn bedient werden.

+

Die Vorteile für beide Seiten liegen klar auf der Hand: Der Anlagenbetreiber erhält ein zusätzliches Element für seinen Service am Kunden. Kleinmengen von 0,15 bis 3,0 m³ sowie kundenfreundliche Öffnungszeiten wochentags und samstags sind ein wichtiger Punkt, um das Konzept abzurunden.

+

Bei der Entwicklung der Anlage wurde viel Wert auf **Mobilität** gelegt. Damit sollen langwierige Genehmigungsverfahren möglichst vermieden werden. Die fertig aufgestellte Anlage benötigt eine Stellfläche von ca. 80 m².



[Video ansehen](#)

Einfachste Reinigung

Automatische Trockenreinigung

zur Reinigungshilfe:

Zeitspanne, Material und Menge einstellbar. Das Reinigungsmaterial bleibt im Mischer und wird für die nächste Mischung automatisch wiederverwendet.

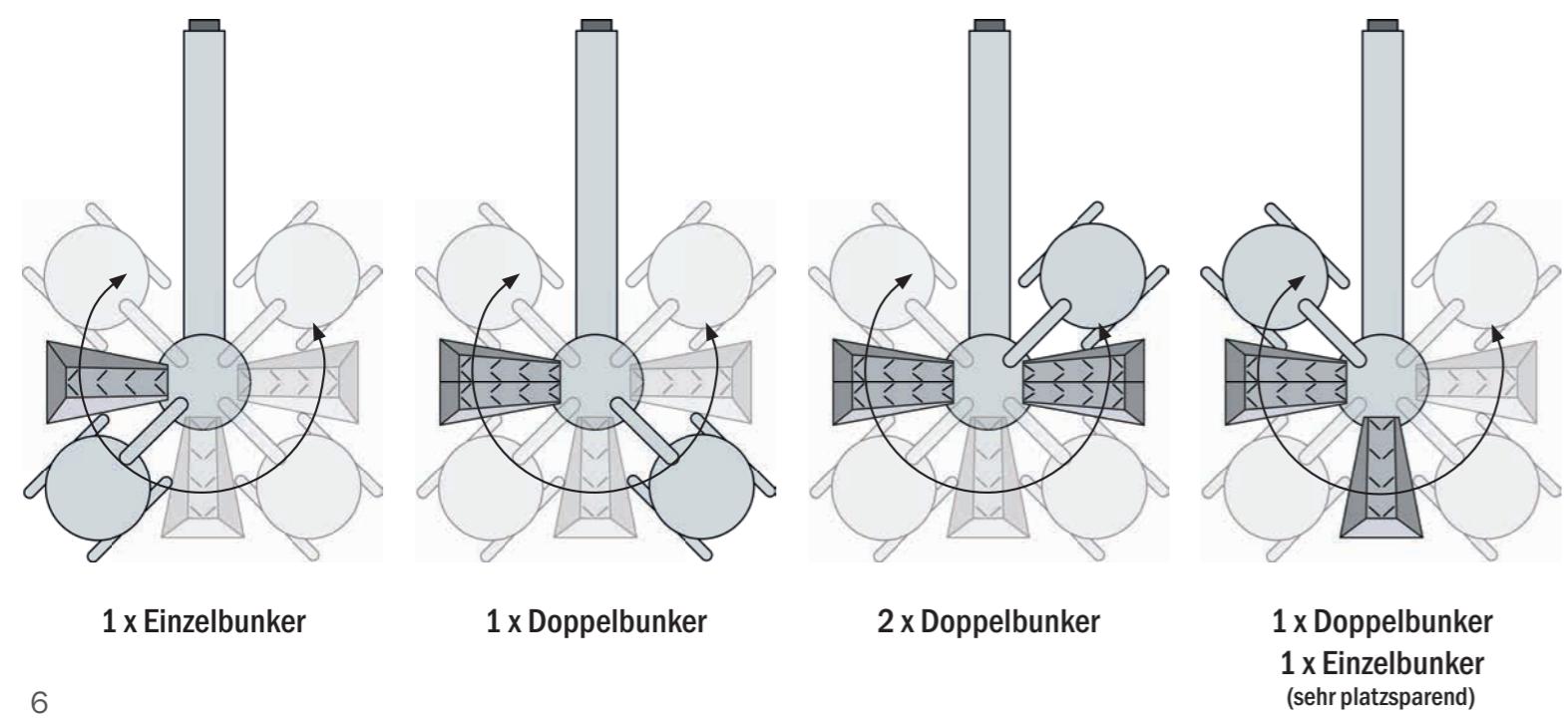
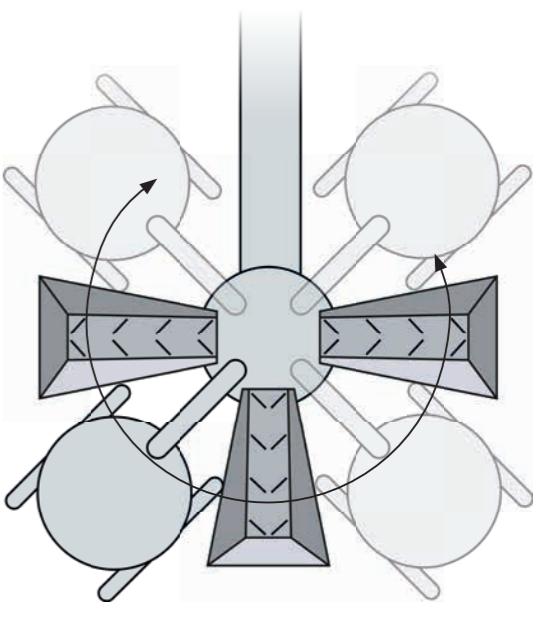
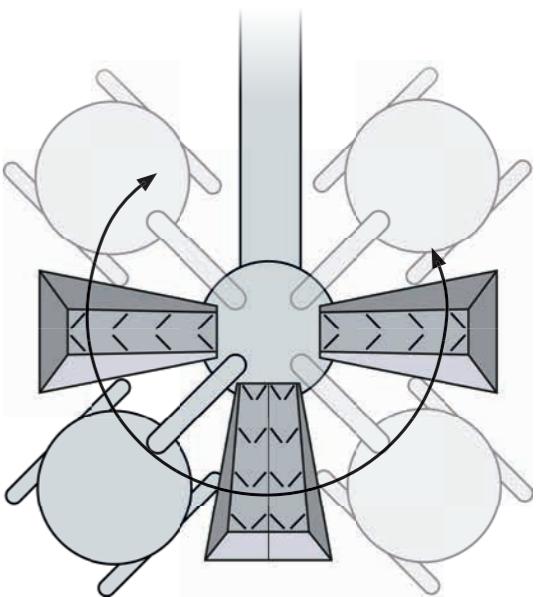
Hauptreinigung als Trockenreinigung

Die Anlage wird mit Kies, der den Beton bindet, ohne Zugabe von Wasser gereinigt. Das Material wird nach dem Reinigungsvorgang über das Förderband ausgebracht und kann vollständig wiederverwendet werden. Dies erleichtert den Reinigungsvorgang enorm.



Vorteile

- +** **Mischleistung:** ca. 10 m³ pro Stunde bzw. 20 m³ pro Stunde
- +** **Platzbedarf:** Ohne Passivlager ab. 80 m²
- +** **Minimaler Reinigungsaufwand:** Nur einmal täglich am Abend, zwischendurch arbeitet ein Selbstreinigungssystem
- +** **Mischdauer:** ca. 2-3 Min. pro Charge
- +** **Betonsorten:** Unterschiedliche Rezepturen aus bis zu vier Hauptfraktionen, aus bis zu zwei Silos/Zementsorten sowie bis zu zwei Zusatzmittel (Verzögerer & Fließmittel).
- +** **Hohe Anzahl an Rührwerkzeugen** Dadurch unübertroffene Rührleistung in kürzester Mischzeit
- +** **Mischwerkzeuge:** Aus verschleißfestem Polyurethan
- +** **Extra große Reinigungsöffnung**
- +** **Großflächige Auskleidung aus hochverschleißfestem Stahl** Geschraubt, einfach auswechselbar
- +** **Minimale Geräuschentwicklung** Durch hochwertige PU-Rührwerkzeuge
- +** **Anlage entspricht höchsten Sicherheitsstandards**



Nutzen Sie die Vorteile der Einzelbunker!

- +** Extra großer Bunkervorrat von ca. 4 m³ bzw. 5,5 m³ Sand/Kies je Einzelbunker
- +** Reduziert den Zeitaufwand für das Nachfüllen
- +** Keine Gefahr von unbeabsichtigten Vermischen der Komponenten beim Befüllen der Vorratsbunker
- +** Sehr niedrige Beladekante der Vorratsbunker Einfüllhöhe ca. 2.600 mm
- +** Extra große Einfüllbreite für große Radladerschaufeln Schaufelbreite bis ca. 3.200 mm
- +** 1 Dosierband je Bunker

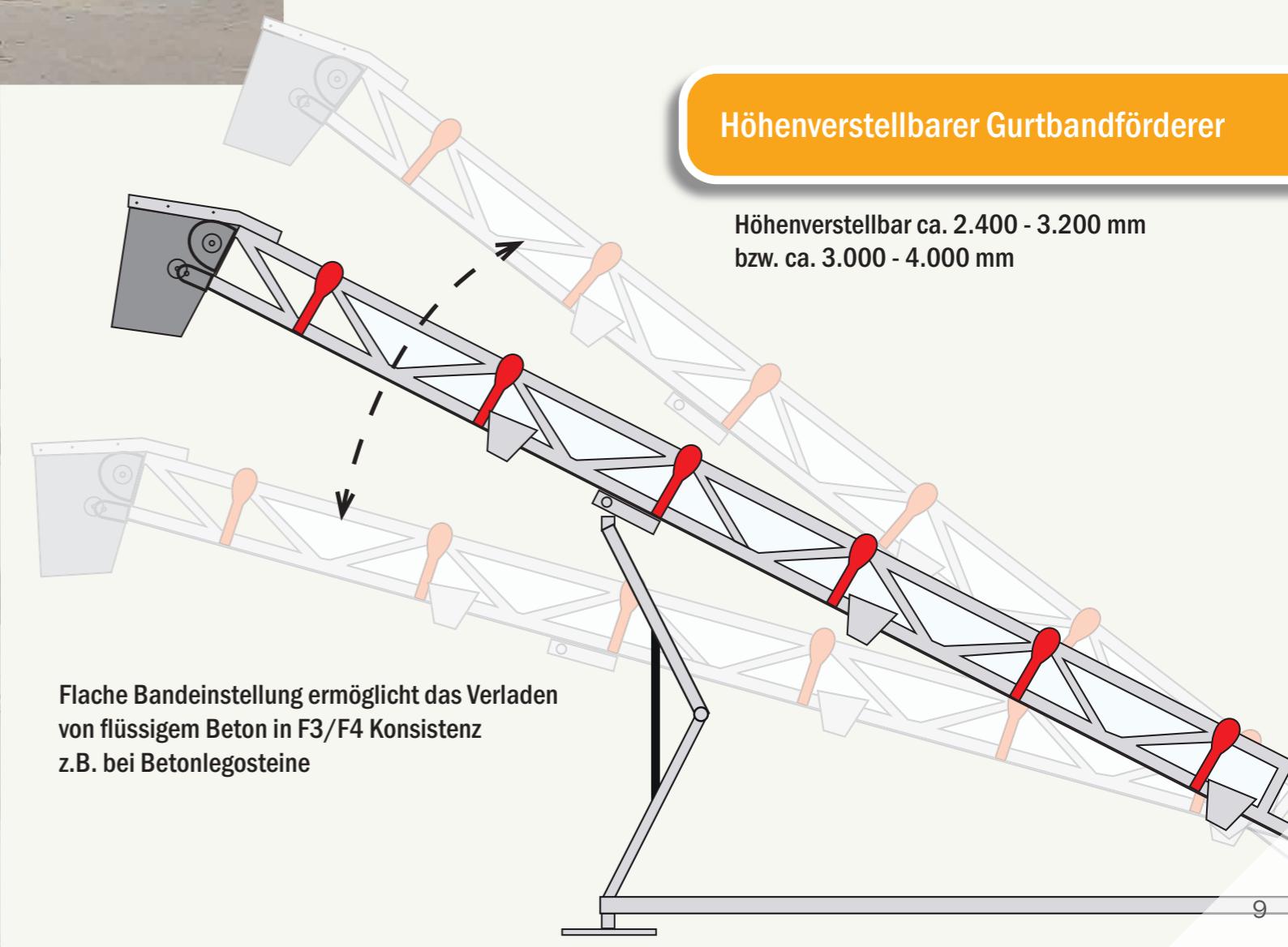
Für jede Betriebsgröße



Technische Daten und Ausstattung

TYP	500	1000
Tellermischer mit 9 Rührwerkzeugen	0,5 m ³	1,0 m ³
Mischleistung in m ³ /Stunde	ca.	10
Leistungsstarker Antriebsmotor für hohe Mischleistung		15 kW
Strombedarf	45 - 60 A	125 A
Frequenzumrichter	Optional	Serie
Vollautomatische Steuerung	Serie	Serie
Volumen bei Doppelbunker	ca.	2 x 2,6 m ³
Volumen bei Doppelbunker + Aufsatzblech	ca.	2 x 3-3,5 m ³
Volumen bei Einzelbunker	ca.	4 m ³
Volumen bei Einzelbunker + Aufsatzblech	ca.	5,5 m ³
Zementsilo mit 27,6 m ³ für ca. 30 - 35 to Optional XL Silo: 32,6 m ³ für ca. 35 - 38 to	Optional (auf Wunsch)	Optional (auf Wunsch)
Gurtbandförderer 7.000 mm Optional 10.000 mm	Optional (auf Wunsch)	Optional (auf Wunsch)

Höhenverstellbarer Gurtbandförderer



Tanken mit Ihrer Betontankstelle

Netzwerkanbindung in Serie

- Beliebig viele Sorten können über den bauseitigen PC des Firmennetzes angesteuert werden
- Möglichkeit zur Fernwartung
- Netzwerkstandard für vorhandene PC-Technik

Touchbedienmodul abnehmbar (Serie)

Beliebig viele Betonsorten können über das Bedienmodul ausgewählt oder Rezepte angepasst werden.

RFID-Chipkarten für Kartenleser

Aus zehn verschiedenen Betonsorten kann der Kunde sich die von ihm benötigte Sorte und Menge aussuchen und bekommt dann eine entsprechende Chipkarte.

Anschließend stellt Ihr Kunde sein Fahrzeug bzw. Anhänger unter den Gurtbandförderer.

Ihr Kunde gibt dann die Chipkarte in den Chipkartenleser. Die entsprechende Betonsorte wird vollautomatisch im Mischmodul der Anlage gemischt und aufs Fahrzeug beladen.



1 Auswahl von Betonsorten

2 Eingabe von Abrechnungsstelle/Bauvorhaben

3 Auswahl von Betonmenge mit Schnellwahltaste

4 Individuelle Abgabemenge (Optional aktivierbar)

QR-Code Paket + Kundenkarten (optional)

- **Unbegrenzte Anzahl** an Betonsorten und Mischungsverhältnisse/Rezepte sowie individuelle Abgabemengen
- Vollautomatischer Produktionsstart nach Scan des QR-Codes
- Stammdatenverwaltung für Abholkunden. Einfaches Nachkalkulieren Ihrer Bestellungen und Baustellen
- Digitaler Lieferschein Versand

Kundenkarten / Tankkarten

- Mitarbeitern wird ein individueller PIN zugewiesen
- Direkte Auswahl der Betonsorte und Menge an der Anlage
- Digitaler Lieferschein Versand



- **Spart für Betreiber Personalkosten**
- **Spart für Abholer sehr viel Zeit**

Erweiterung auf EC-Karten Terminal



QR-Code-Paket XL (optional)

inklusiv Belegdrucker

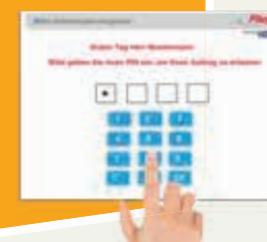
Die verschiedenen Möglichkeiten

Kundenkarte

Der Kundenmitarbeiter hält die Kundenkarte an den RFID-Leser



Gibt seine 4-stellige Pin ein



Wählt die Mischung und die Menge



Bestätigt die Entnahme, startet den Mischvorgang und entnimmt den Kassenbeleg *



FÜR EC Terminal und QR-Code



Abholschein QR-Code

Über ein Web-Interface können Sie einen Abholschein mit QR-Code erstellen



Nach Eingabe der Auftragsdaten wird für jede Auftragsposition ein Abholschein ausgedruckt



Der Abholschein wird an der Kasse fakturiert und dem Kunden ausgehändigt **



Der Kunde liest den QR-Code am Terminal an der Maschine ein und startet die Entnahme



* nur bei QR-Code-Paket XL / ansonsten Beleg digital an Kunde

** optional Belegversand digital an Kunden

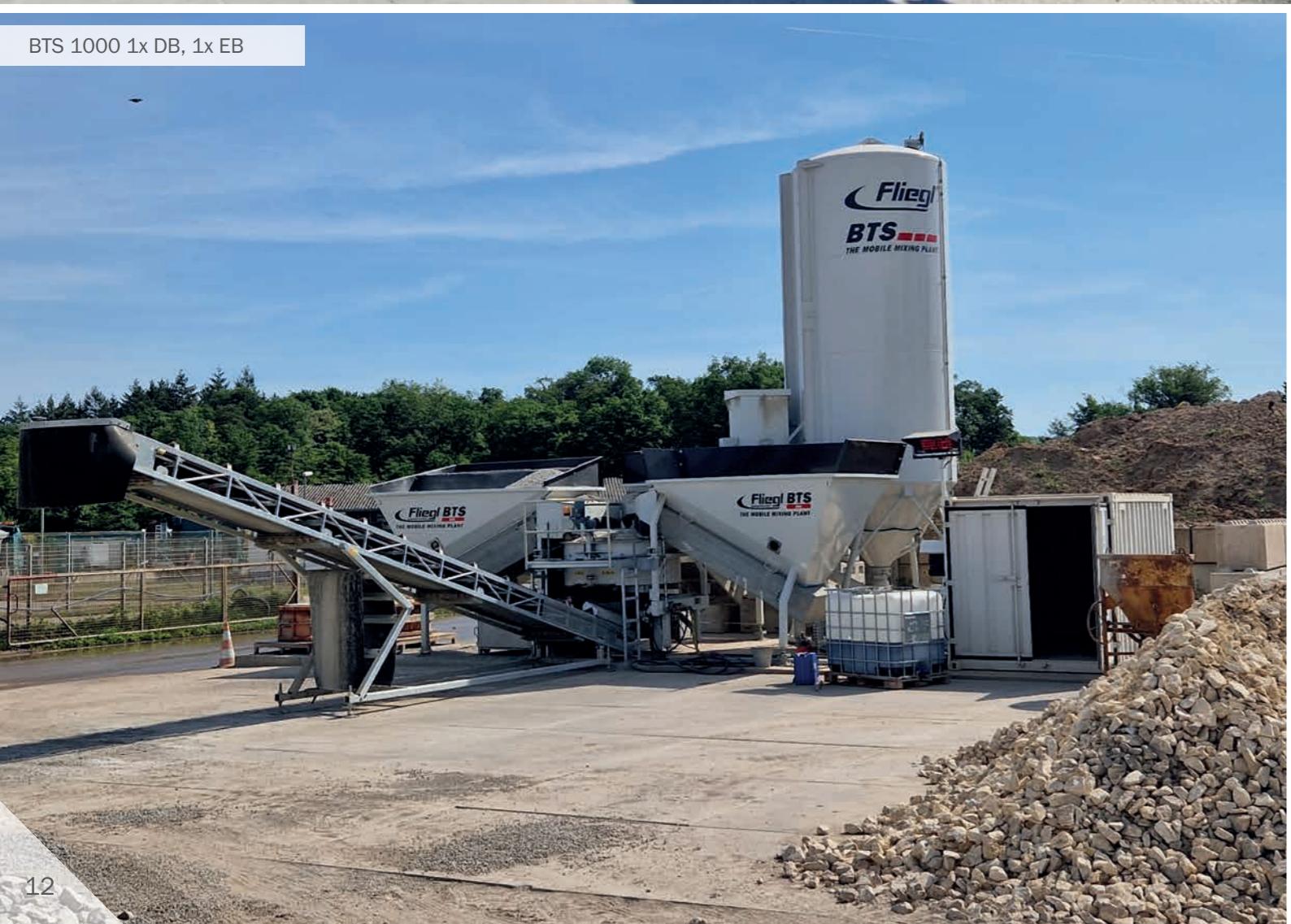
Impressionen



BTS 1000 1x DB, 2x EB beim Straßen- und Tiefbauunternehmen



Technik im Container



BTS 1000 1x DB, 1x EB



Kundenterminal mit EC



BTS 1000 1x DB, 2x EB





Impressionen



BTS 1000 am Zaun Aufgestellt, Beschickung von „hinten“



Maschinenübergabe, BTS 1000 1x DB, 2x EB



Selbstbedien-Terminal mit EC



Anlage + Schüttgut überdacht



Technik + Schaltschrank im bauseitigen Container



QR-Terminal Überdacht



Schaltschränke im Container



Anlage bauseits überdacht, Technik im Container



BTS 500 im Baustoffhandel



BTS 1000 3x EB, Anlage höher als Beladeplatz

Impressionen



BTS 1000 DB, 2x EB, Anlage höher aufgestellt, Beladen von Beton in F4 Konsistenz

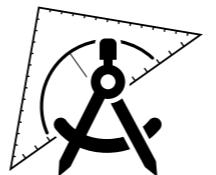


BTS 1000 Anlage höher aufgestellt



Anlage höher als Beladeplatz

Planung



Von der Konzeptionierung und Planung bis zur Montage der Betontankstelle stehen wir jederzeit an Ihrer Seite um eine optimale Lösung, perfekt auf Sie und Ihren Platz zugeschnitten, zu finden.

Wir möchten uns recht herzlich bei unseren Kunden für die gelungenen Umsetzungen der Projekte, der guten Zusammenarbeit und Zustimmung zur Veröffentlichung der Fotos bedanken.

Aufbau

**Schnelle und unkomplizierte Montage bei Ihnen vor Ort.
In kürzester Zeit ist die Anlage betriebsbereit und Sie können mit dem Mischen von Beton starten.**



Service

Ob per Fernwartung oder auch bei Ihnen vor Ort, steht Ihnen unser Service auch nach der Montage immer gerne zur Verfügung.





Wir sind Fliegl.

► Fliegl Bau- und Kommunaltechnik GmbH

Bürgermeister-Boch-Str. 1 | D-84453 Mühldorf a. Inn
 Tel.: +49 (0) 86 31 / 307-382 | Fax: 307-553
 e-Mail: baukom@fliegl.com

Ihr kompetenter Ansprechpartner vor Ort:



QR- Code scannen
 um zu den BTS-Videos
 zukommen

BTS Vorstellung



BTS Kundenstatement

