

Ein **komplettes Angebot** für alle Ihre Reinigungs- und Räumungsarbeiten



Unser Engagement für

innovative

Technologien

Seit dem Erscheinen unseres ersten Fahrzeugs und Equipments sind wir bestrebt, uns ständig zu verbessern. Wir wollen unsere Städte, Infrastruktur und Umwelt sauberer und grüner machen. Wir sind bestrebt, neue und bessere Reinigungs- und Räumtechnologien und -lösungen zu entwickeln und umzusetzen. Für Ihre Einsätze in städtischen oder Wohngebieten, auf Autobahnen, Strassen, Flughäfen, in Bau- oder Industriegebieten.

Für Sie bedeutet das, dass Sie einen Partner haben, der Sie und Ihr Unternehmen immer unterstützen wird. Nicht nur, wenn es um die Bereitstellung von branchenführender Innovation, Technologie und Nachhaltigkeit geht, sondern auch, wenn es darum geht, Ihr Team zu unterstützen, damit Sie ein rentables Geschäft führen und künftigen Veränderungen voraus sein können.

Driven by better



Entdecken Sie, wie **innovative Technologien** Leistung und Nachhaltigkeit steigern können

Die Infrastrukturen in den Städten stehen aufgrund der Urbanisierung und extremer Wetterereignisse unter zunehmendem Druck. Als Reaktion auf diese Herausforderungen steigen die Anforderungen an Qualität, Technologie und Effizienz von Reinigungs- und Räumungsgeräten. Von der Entwicklung des ersten vollelektrischen Hochleistungs-Kompaktkehrfahrzeugs bis hin zum Angebot eines vollelektrischen Fuhrparks hat unsere Spitzentechnologie die Branchenstandards neu definiert und neue Massstäbe für Leistung, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit gesetzt.

Um Sie und Ihre Abläufe bestmöglich zu unterstützen, arbeiten wir mit Ihnen zusammen, um Ihre Bedürfnisse und Hindernisse in Möglichkeiten zu verwandeln, bessere und effizientere Lösungen zu schaffen. Aus diesem Grund stellen wir die Industriestandards ständig in Frage: Wir wollen innovative Technologien entwickeln und effizientere Wege finden, um den reibungslosen Ablauf in unseren Gemeinden zu unterstützen.

Für Reinigungs- und Räumungsarbeiten in öffentlichen und privaten Verkehrsflächen stehen Ihnen heute die technologisch fortschrittlichsten Fahrzeuge und Geräte zur Verfügung. Von der Entwicklung von Kraftpaketen mit unübertroffener Leistung und Präzision über die Einführung fortschrittlicher Fahrerassistenzsysteme mit revolutionären Fortschritten bei Komfort, Sicherheit und Effizienz bis hin zum Einsatz alternativer Antriebe im gesamten Fuhrpark - wir helfen unseren Kunden, eine saubere und sichere Umwelt zu gewährleisten.

Unsere Philosophie ist es, unsere Kunden während des gesamten Produktlebenszyklus zu unterstützen. Und aus diesem Grund haben wir *Bucher Connect* entwickelt. Die Plattform für digitale Produkt- und Servicelösungen umfasst Planungs- und Analysemöglichkeiten und dient auch als zentrale Plattform für die Reparatur- und Serviceplanung. Servicetechniker erhalten detaillierte Informationen und können notwendige Reparaturen besser planen, während die Betriebsüberwachung den Kunden Informationen über die Fahrzeugnutzung und -effizienz liefert. Dies hilft Ihnen, den Material- und Energieverbrauch Ihres Fuhrparks zu senken.

Connecting tomorrow, today



Die digitale Lösung Bucher Connect ist ideal für das Management Ihrer Reinigungs- und Räumarbeiten. Die vollautomatischen Echtzeit-Datenanalysen und Berichte helfen Ihnen, den Betrieb zu optimieren und den Energieverbrauch Ihres gesamten Fuhrparks zu senken.

Jede Stadt, jede Kommune und jedes private Unternehmen möchte ihren/seinen Fuhrpark so energie- und kosteneffizient wie möglich nutzen. Aber wie? Bucher Connect könnte die Lösung sein, nach der Sie suchen.

Mit Bucher Connect können Sie die Effizienz und den Erhaltungszustand des Fuhrparks in Echtzeit überwachen und so den Einsatz und die Wartung der Fahrzeuge ressourcenschonend planen. Bucher Connect hilft bei der Optimierung der Routenführung und überwacht laufend die zentralen Betriebsparameter und hilft Ihnen so, den Treibstoff- und Energieverbrauch zu senken.

Erfahrungsgemäss kann Bucher Connect die Produktivität des Fuhrparks um 5 % steigern und den Energieverbrauch um 3 % senken.



Charging **EV**olution

Erhöhen Sie die Leistungsfähigkeit Ihres Fuhrparks mit den innovativen Elektrofahrzeugen von Bucher Municipal. Sie wurden entwickelt, um die Erwartungen zu übertreffen, rund um die Uhr unter den schwierigsten Bedingungen zu arbeiten und Ausfallzeiten zu minimieren, damit der Betrieb läuft und die Gemeinden sauber bleiben.

Zusammen mit der geringeren Lärmbelastigung, dem höheren Bedienerkomfort, der Sicherheit und der benutzerfreundlichen Bedienung sind Sie bereit, Ihren Betrieb zu optimieren. Von der arktischen Kälte bis zur südlichen Hitze - wir haben unsere Ausrüstung unter den extremsten Bedingungen getestet. Heute sind wir stolz darauf, Electric Drive mit branchenführenden Optionen und Hochgeschwindigkeitsaufladung im gesamten Portfolio anzubieten.

**Begleiten Sie uns bei der Charging Evolution. Den Wandel vorantreiben.
Eine Aufladung nach der anderen.**



Scannen, um
Charging Evolution
zu entdecken

Produktkategorien mit Electric Drive



Kompaktkehrfahrzeuge



Grosskehrfahrzeuge



Kanalreinigungsfahrzeuge



Winterausrüstung

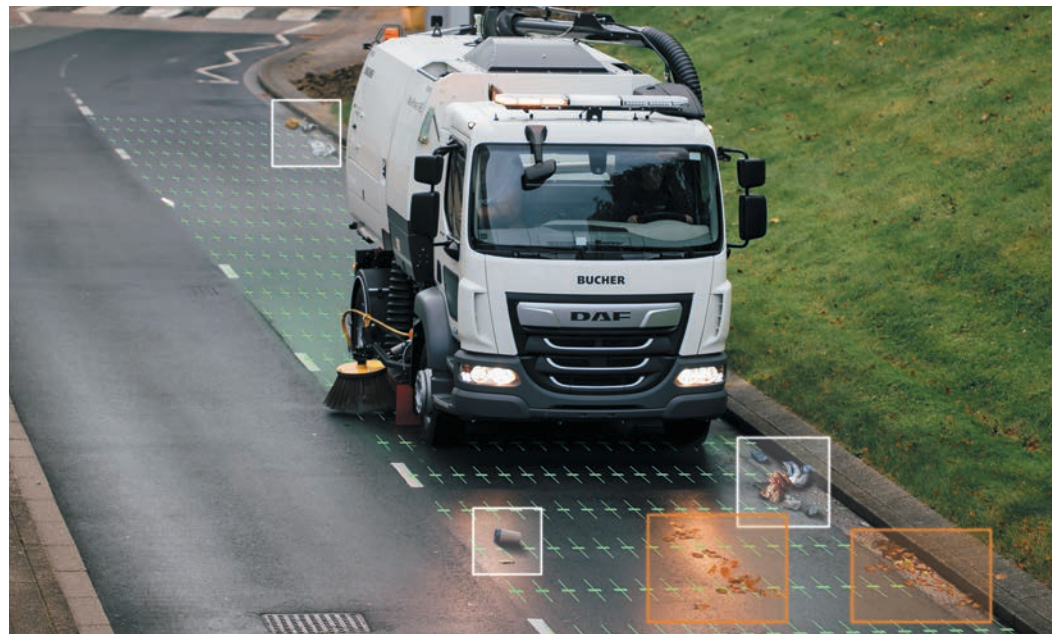
Autonomous Evolution

Fortschrittliche Fahrerassistenzsysteme

Treten Sie ein in die Welt der fortschrittlichen Fahrerassistenzsysteme und in eine neue Ära des Fahrerkomforts und der Sicherheit und profitieren Sie gleichzeitig von den Vorteilen gesteigerter Effizienz und Effektivität. Die fortschrittlichen Fahrerassistenzsysteme stellen einen revolutionären Fortschritt in Bezug auf Komfort, Sicherheit und Effizienz bei der Arbeit in dynamischen städtischen Gebieten oder in der Industrie dar, da sie die menschliche Arbeit ergänzen.

Stellen Sie sich ein Stadtbild vor, in dem die Strassen frei von Unrat sind, die Wege sauber bleiben und der öffentliche Raum erstrahlt. Ein blühendes Stadtzentrum, in dem die Bediener bequem und sicher arbeiten, so dass sich Fussgänger ungehindert bewegen können, Radfahrer ungehindert fahren können und Autofahrer sicher unterwegs sind.

Mit nahtlos integrierten Fahrerassistenzsystemen wird diese Vision Wirklichkeit. Durch die Gewährleistung einer optimalen Leistung, ohne den Fluss des städtischen Lebens zu stören, und durch die Priorisierung des Komforts und der Sicherheit der Benutzer gehen die Vorteile weit über den Komfort hinaus. Die kognitive Belastung des Fahrers wird reduziert, da sich die Systeme voll und ganz auf den Betrieb konzentrieren und weniger auf das Navigieren durch die vielen Hindernisse im städtischen Umfeld. Dies reduziert den Stress der Bediener, erhöht die Sicherheit und maximiert die Effizienz mit verbesserten Reinigungsergebnissen zum Nutzen aller - Bediener, Unternehmen und Bürger.



PathFollow für perfekte Kehrergebnisse

PathFollow erkennt den Strassenrand automatisch mithilfe von Bordkameras und Lidar-Sensoren, die um das Fahrzeug herum angebracht sind. Anschliessend positioniert es das Fahrzeug vollautomatisch z.B. zum Bordstein hin, indem es die Lenkung übernimmt und die Besen perfekt zur Fahrbahnseite ausrichtet. PathFollow stoppt automatisch vor einem Hindernis oder wenn sich die Fahrbahnumgebung ändert, so dass der Fahrer bei der Bordsteinreinigung nicht mehr ständig eingreifen muss. Das Assistenzsystem funktioniert auch, wenn das Kehrfahrzeug entlang einer Reihe geparkter Autos oder Mauern fährt. Ausserdem deaktiviert sich PathFollow automatisch, wenn der Fahrer das Lenkrad bewegt oder Gaspedal bzw. Bremse betätigt, um maximale Sicherheit während des Betriebs zu gewährleisten.

SafeSweep für Kollisionsfreiheit

Wir stellen SafeSweep vor - ein Echtzeit-Kollisionsschutzsystem, das speziell für Kehrfahrzeuge entwickelt wurde. SafeSweep ist ein hochmodernes Assistenzsystem, das den Fahrer der Kehrmaschine in Echtzeit vor möglichen Kollisionen während des Kehrbetriebs warnt und dabei die Besenpositionen, das Kehraggregat und das Fahrzeug selbst berücksichtigt. Das Ergebnis? Weniger Unfälle und mehr Betriebszeit.

Durch den Einsatz mehrerer Lidar-Sensoren am Fahrzeug erkennt SafeSweep Objekte rund um die Kehrmaschine und liefert dem Fahrer in Echtzeit eine 360-Grad-Vogelperspektive der Umgebung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Fahrer stets über mögliche Kollisionen informiert ist.

SmartSweep für ein sicheres Fahren

Mit SmartSweep können sich die Fahrer auf sicheres Fahren konzentrieren, während sich die KI-Technologie um den Rest kümmert. Dank automatisierter Kehraktionen wie Saugmundsteuerung und Gebläsedrehzahl können sich die Fahrer auf das sichere Manövrieren um Passanten und Hindernisse konzentrieren.

CSI (Clean Street Index) analysiert die Verschmutzungen auf der Strasse in Echtzeit und liefert darüber eine objektive, gewichtete Bewertung. **SmartPickup** erkennt Art und Lage des Schmutzes und passt den Saugmund mit der optimierten Gebläsegeschwindigkeit automatisch an. **SmartSetup** erkennt, wenn Schmutz nicht aufgenommen wird und gibt eine Rückmeldung über vorgeschlagene Anpassungen des Kehraggregats.



Die Bucher CityCat VS20 bietet eine unübertroffene Kombination aus Knicklenkung, gezogenem oder gestossenem Besensystem, maximaler Saugleistung und einem energiesparenden Gebläse für höchste Effizienz. Mit ihrem niedrigen Kraftstoffverbrauch, niedrigen Lärmpegel und hohen Komfort leuchtet es ein, dass dieses Kehrfahrzeug in keiner Flotte für die Innenstadtreinigung fehlen sollte.

Die Bucher CityCat VS20e verfügt über ein massgeschneidertes Batterie-Paket mit einer Kapazität von mindestens 7 Stunden. Leistungsstark und dennoch respektvoll gegenüber der Umwelt, kann die Bucher CityCat VS20e sogar rund um die Uhr eingesetzt werden – so beeindruckend niedrig sind ihre Geräuschemissionen. Dies ist bewährte Technologie mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt, bereit für den Einsatz in kleinen und beengten Bereichen.

Technische Daten

	CityCat VS20	CityCat VS20e	CityCat V20	CityCat V20e
Motor				
Typ	TCD 2.2 L3, Stufe V, 45 kW / 55 kW	elektrisch, Li-Ion	R754EU6D, EU 6, 62 kW, TCD 2.2 L3 Stufe V, 55 kW	elektrisch, Li-Ion
Batteriekapazität	-	45 kWh	-	80 kWh
Betriebszeit	-	bis zu 7 Stunden	-	bis zu 10 Stunden
Fahrzeugdaten				
zulässiges Gesamtgewicht	3500 kg	3500 kg	4800 kg	4800 kg
Nutzlast	1000 kg	1000 kg	2100 kg	2100 kg
Leergewicht	2500 kg	2500 kg	2700 kg	2700 kg
Steigfähigkeit	bis zu 30 %	bis zu 30 %	bis zu 30 %	bis zu 30 %
Kehrbreite 2-Besensystem	3040 mm	3040 mm	3040 mm	3040 mm
Kehrbreite 3-Besensystem	2700 mm	2700 mm	2700 mm	2700 mm
Lärmpegel L _{WA}	98 dB(A)	92 dB(A)	97 dB(A)	92 dB(A)

Bucher CityCat V20 Serie

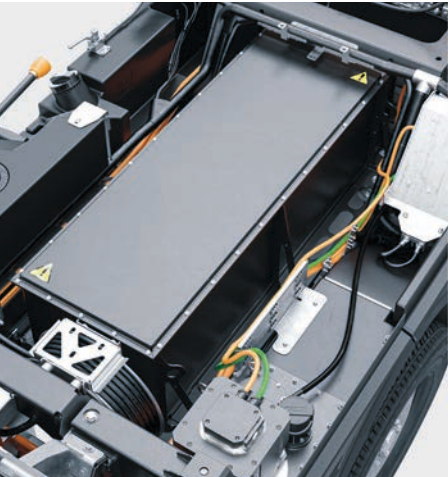
Die Bucher CityCat V20 bietet eine unübertroffene Kombination aus Knicklenkung und Euro-6-Dieselmotor nach dem neuesten Stand der Technik, gezogenem oder gestossenem Besensystem, höchster Saugleistung und energiesparendem Gebläse für herausragende Effizienz. Mit seinem niedrigen Kraftstoffverbrauch, reduzierten Abgaswerten und niedrigem Lärmpegel leuchtet es ein, dass dieses Kehrfahrzeug in keiner Flotte für die Innenstadtreinigung fehlen sollte.

Die Bucher CityCat V20 mit optionalem Allradantrieb bietet eine noch robustere Lösung für den harten Wintereinsatz. In Kombination mit dem Bucher Husky V10-Salzstreuer und optionalen Frontanbaugeräten wie Schneeräumschild oder Schneekehrwalze meistert das Fahrzeug jede Herausforderung, von starkem Schneefall bis zur Schneeräumung am Berg.

In der Bucher CityCat V20e verwenden wir ein speziell entwickeltes Batterie-Paket mit einer Kapazität, die für eine volle 10 Stunden-Schicht ausreicht. Die Bucher CityCat V20e ist kraftvoll, aber umweltschonend und kann dank der beeindruckend niedrigen Geräuschemissionen rund um die Uhr eingesetzt werden.

Zusammen mit dem Solestreuer Bucher Husky L14e, einer einzigartigen vollelektrischen Kombination, sprechen wir Kommunen und Dienstleistungsunternehmen mit höchsten Umweltstandards an. Dies ermöglicht Ihnen einen völlig emissionsfreien Stadtbetrieb mit hoher Fahrzeugauslastung und damit eine besondere Wirtschaftlichkeit.

Mit dem einfach zu bedienenden „QuickChange“ Wechselsystem lässt sich das Fahrzeug in weniger als 20 Minuten von Kehr- auf Winterbetrieb umrüsten. Ein weiterer Vorteil bietet die komplette Integration der Steuerung der Winterdienstgeräte in der bestehenden Fahrzeugbedienung.





Das System wird über die Smart-Con-Armlehne und das CSense-Touchdisplay bedient und bietet eine ergonomische und einfache Steuerung des Schwemmfahrzeugs. Das Smart-Con-Bedienkonzept umfasst eine multifunktionale Armlehne mit Smart-Start-Funktion, die es ermöglicht, alle Arbeitsfunktionen mit einer Hand zu bedienen.

Mit dem CSense-Display (10,1-Zoll-Touchdisplay) wird dem Bediener ein intuitives Design für erweiterte Funktionen, eine zentrale Übersicht über alle Einstellungen und ein visuelles Diagnosesystem geboten. Das angezeigte Fahrzeug-Setup kann vom Fahrer individuell ausgewählt werden.

Technische Daten

	CityCat W20	CityCat W20e
Bucher		
Höhe mit Ausleger	2410 mm	2410 mm
Min. Reinigungsbreite	1300 mm	1300 mm
Max. Reinigungsbreite	2400 mm	2400 mm
Leergewicht	2700 kg ¹	2700 kg ¹
Nutzlast	2100 kg ¹	2100 kg ¹
zulässiges Gesamtgewicht	4800 kg	4800 kg
Geräuschpegel L _{WA}	97 dB(A)	94 dB(A)
Volumen Wassertank	bis zu 2000 l	bis zu 2000 l
Max. Pumpendurchfluss	70 l/min	70 l/min
Max. Pumpendruck	60 bar	60 bar
Antrieb	R754EU6D, Euro 6, 62 kW	elektrisch, Li-Ion, 80 kWh
Betriebsdauer	-	bis zu 10 Stunden

¹ Abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Bucher CityCat W20 & W20e

Die Bucher CityCat W20 und W20e sind das Ergebnis langjähriger Erfahrung in der Reinigungsbranche. Diese Fahrzeuge bieten dank ihrer Knicklenkung und ihrer kompakten Grösse eine hervorragende Handhabung und sind ideal für Gehwege, Fussgängerzonen, Plätze und Höfe geeignet.

Ihr 360°-Ausleger mit auf dem Dach montierter Schlauchtrommel ermöglicht das Hochdruckreinigen auch in schwer zugänglichen Ecken und Winkeln.

Das Schwemmfahrzeug ist mit einem an der Vorderseite des Fahrzeugs montierten Teleskop-Sprühbalken ausgestattet, der die Reinigung von Flächen in einem Bereich von 1,3 bis 2,4 Metern ermöglicht.

Er wird hydraulisch geschwenkt, angehoben, abgesenkt, ausgefahren und eingezogen. Der Sprühbalken besteht aus fünf Segmenten, die einzeln ein- und ausgeschaltet werden können. Nämlich dem zentralen Sprühbalken, den ausfahrbaren Sprühbalken sowie den seitlichen Spüldüsen rechts und links.

Die Wasserversorgung erfolgt über eine 60 bar, 70 l/min Pumpe, deren Druck stufenlos von der Fahrzeugkabine aus eingestellt werden kann. Kombiniert mit einem grossen Wasservolumen von bis zu 2000 Litern, sorgen sie für maximale Autonomie und ein makellostes Reinigungsergebnis.

Die Bucher CityCat W20 und W20e können mit einer 200 bar-Wasserpumpe und einer Handlanze mit Pistolengriff und automatisch einziehbarer Haspel ausgestattet werden, um dem Fahrer eine erweiterte Palette an Reinigungsmöglichkeiten zu bieten.

Wir glauben, dass alle Fahrer Freude an der Arbeit mit unseren Schwemmfahrzeugen haben sollten, deshalb haben wir eine begehbare Fahrerkabine, eine Soft-Touch-Lenkung und eine Armlehne mit ergonomisch perfektionierten Bedienelementen eingeführt. Eine hervorragende Sicht aus der Fahrerkabine wird nicht nur durch die grosse, beheizte Frontscheibe und die Ganzglastüren gewährleistet, sondern auch durch die Kameraoptionen, deren Ansichten auf den Smart-Con- und CSense-Bildschirmen angezeigt werden können.





Technische Daten

Abmessungen

Länge	4270 mm
Breite	1315 mm
Höhe	1985 mm
Radstand	1550 mm
Spurweite	1143 / 1158 mm
Max. Kkehrbreite	3120 mm

Gewicht

Leergewicht	2850 kg
Nutzlast	1650 kg
zulässiges Gesamtgewicht	4500 kg

Fahrleistung

Arbeitsgeschwindigkeit	0-16 km/h
Fahrgeschwindigkeit	0-50 km/h*
Steigfähigkeit	bis zu 30 %

Abgasarmer Dieselmotor

Typ	R754EU6C / R754ISE5 / D754TE3
Abgasstufe	EU 6 / Stufe 5 / Stufe 3A
Hubraum	2970 cm ³
Leistung	62 / 55 / 54 kW
Drehmoment	270 / 310 / 255 Nm

* Gemäss der nationalen Gesetzgebung



Bucher C202

Die Bucher C202 ist Bucher Municipal's Klassenbesten bei den Kompaktmodellen mit Vierradlenkung. Speziell für den Innenstadteinsatz konzipiert und auf die von unseren Kunden geforderten sechs Hauptziele ausgerichtet, bietet die Bucher C202 in einem einzigen Paket höchste Leistung und Produktivität, niedrige Gesamtbetriebskosten, minimale Umweltauswirkungen und sichere Bedienung.

Die Sicherheit von Bedienungs- und Wartungspersonal, Strassenverkehrsteilnehmern und anderen Drittpersonen hat oberste Priorität. Mit einer breiten Palette an Funktionen und Sonderausstattungen ist die Bucher C202 bedienungs- und wartungsfreundlicher denn je und bietet ein erstklassiges Arbeitsumfeld.

In lebhaften Innenstädten ist die Bucher C202 ein vertrauter Anblick, den die Öffentlichkeit als selbstverständlichen Umweltvorteil für ihren Lebensraum ansieht. Gut zu wissen, dass die Bucher C202 einen produktiven Service bei minimaler Umweltbelastung leisten kann.

Hohe Produktivität beginnt schon bei der Interaktion zwischen Fahrer und Ausrüstung. Das Kehrsystem mit breitem Saugmund und einem grossen Wasser- und Kehrgutbehältervolumen bildet die Grundlage hierfür.

Das gestossene Besensystem ist leicht zu manövrieren. Die Besenarme sind individuell einstellbar und selbst das Kehren an engen Stellen, wo das Kehrfahrzeug nicht gewendet werden kann, ist problemlos möglich.





Technische Daten

Bucher

Powerpaket	FPT, Iveco Euro 6, 118 kW
Ladevorgang	-
Arbeitsgeschwindigkeit	0-20 km/h
Fahrgeschwindigkeit	0-80 km/h*
Steigvermögen	bis zu 30 %
zulässiges Gesamtgewicht	10 500 kg
Leergewicht	5500 kg
Nutzlast	5000 kg

CityCat VR50

Powerpaket	FPT, Iveco Euro 6, 118 kW
Ladevorgang	-
Arbeitsgeschwindigkeit	0-20 km/h
Fahrgeschwindigkeit	0-80 km/h*
Steigvermögen	bis zu 30 %
zulässiges Gesamtgewicht	10 500 kg
Leergewicht	5500 kg
Nutzlast	5000 kg

CityCat VR50e

Powerpaket	Li-Ionen Batterie, 137 kWh
Ladevorgang	AC: 22 kW, 5-6 h/DC: 70 kW, 1,5-2 h
Arbeitsgeschwindigkeit	0-20 km/h
Fahrgeschwindigkeit	0-50 km/h
Steigvermögen	bis zu 30 %
zulässiges Gesamtgewicht	10 500 kg
Leergewicht	5800 kg
Nutzlast	4700 kg

* Gemäss der nationalen Gesetzgebung



Bucher **CityCat VR50 & VR50e**

Die Bucher CityCat VR50 und VR50e setzen mit ihrem einzigartigen Design und ihrer zukunftsweisenden Technologie einen neuen Standard für Kompaktkehrmaschinen. Diese mittelgrossen Kehrfahrzeuge bieten das Beste aus zwei Welten: wendige Abmessungen kombiniert mit hoher Saugleistung und Vierradlenkung - eine ideale Kombination für die Reinigung von städtischen Gebieten, wo grosse Behälterkapazität und kompakte Wendigkeit gleichermaßen wichtig sind.

Die CityCat VR50 und CityCat VR50e überzeugen durch Leistung. Hungrig wie ein Grosskehrfahrzeug, vielseitig funktionell wie ein Ganzjahres-Fahrzeug und wendig wie ein Kompaktkehrfahrzeug.

Die völlig neu gestaltete Kabine mit dem Smart-Con-Bedienungssystem bietet dem Fahrer ein Höchstmass an Komfort, Sicherheit und einem modernen Arbeitsplatz.

Die Bucher CityCat VR50 wird von einem 118 kW starken Dieselmotor der Abgasnorm Euro 6 mit AdBlue-Zusatz und Abgasnachbehandlungssystem angetrieben.

Die CityCat VR50 wird von einem 118 kW starken Dieselmotor mit AdBlue-Zusatz und Abgasnachbehandlungssystem angetrieben. Die vollelektrische CityCat VR50e ist mit einem 137 kWh Bucher Batterie-Paket ausgestattet, das die Autonomie für eine volle 10 Stunden-Schicht bietet.

Mit dem 5.6 m³ fassenden Kehrgutbehälter, 880 l Frischwassertank und einer optionalen Wasserrückführung wird die Einsatzzeit erhöht, was die Produktivität steigert und die Betriebskosten senkt.





Technische Daten

Bucher

Höhe mit Dachausleger
Max. Durchflussmenge
Max. Pumpendruck
Wassertankvolumen
Arbeitsgeschwindigkeit
Fahrgeschwindigkeit
Steigvermögen
Leergewicht
Nutzlast

CityCat WR50

2780 mm
142 l/min
100 bar
5000 l
0-20 km/h
0-80 km/h*
bis zu 21 %
5400 kg
5100 kg

CityCat WR50e

2780 mm
142 l/min
100 bar
5000 l
0-20 km/h
0-50 km/h*
bis zu 21 %
5750 kg
4750 kg

* Gemäss der nationalen Gesetzgebung



Bucher CityCat WR50 & WR50e

Die neuen Hochleistungs-Schwemmfahrzeuge Bucher CityCat WR50 und WR50e stehen für optimierte Effizienz, erhöhten Bedienkomfort und leistungsstarken Betrieb.

Mit 5000 Litern Wassereinhalt und einem Gesamtgewicht von 10,5 Tonnen bieten die CityCat WR50 & WR50e eine herausragende Nutzlast bei gleichzeitig höchster Effizienz. Der Hauptwassertank aus korrosionsbeständigem Edelstahl mit sehr guter Beständigkeit auch gegen Chlorwasser, mit Schwallblechen und zwei Zugangsöffnungen im Tankdach sowie zwei tiefliegenden Kunststoff-Seitentanks für einen niedrigen Schwerpunkt und gute Fahrstabilität. Der Hauptwassertank ist zur einfachen Wartung hydraulisch kippbar, um optimalen Zugang zu gewährleisten.

Die Handlanze und der Wasserschlauch mit einer Länge von 15 m und einer automatischen Haspel sind an einem Ausleger befestigt, der auf dem Dach des Schwemmfahrzeugs angebracht ist und eine 360°-Reinigung um das Fahrzeug ermöglicht.

Der Schwemmbalken ist gesteuert über die Smart-Con Armlehne zum Starten und Stoppen, optional zum Heben und Schwenken. Er ermöglicht die Reinigung von Flächen mit einer Breite von 2,25 Metern.

Die kompakten Aussenmasse und die ein- und ausschaltbare Vierradlenkung verleihen dem Fahrzeug höchste Wendigkeit und gewährleisten auch jederzeit absolute Spurtreue und Sicherheit beim täglichen Arbeiten.

Die komplett neu gestaltete Kabine mit Voll-LED-Beleuchtung, Zentralverriegelung und Rundumverglasung bietet dem Fahrer ein Maximum an Komfort und Sicherheit sowie einen modernen Arbeitsplatz. Die Bedienung der Bucher CityCat WR50 erfolgt über das ergonomisch gestaltete und mit einer Hand bedienbare Smart-Con-Bediensystem. Das CSense-Touch-Display enthält alle zusätzlichen Bedienelemente, so dass der Fahrer keine unnötigen Schalter in der Kabine betätigen muss und sich ganz auf seine Arbeit konzentrieren kann.



Technische Daten

	MaxPowa V50	MaxPowa V65	MaxPowa V65e
Antrieb			
Kehrgutbehälter	5 m ³	6,5 m ³	6,5 m ³
zulässiges Gesamtgewicht	9,5 - 12 Tonnen	13 - 18 Tonnen	16 Tonnen
Aufbaumotor	JCB 55 kW Stufe V Option: JCB 85 kW Stufe 3a	JCB 55 kW Stufe V Option: JCB 85 kW 3a Option: JCB 97 kW Stufe V	-
Alternative Fahrantriebe	Semi-hydrostat (V50m), Hydrostat - HGB3 (V50h)	Semi-hydrostat (V65m), Hydrostat - HGB3 (V65h)	100 % elektrisch
Batteriekapazität	-	-	200 kWh
Reichweite Kehrbetrieb	-	-	bis zu 8 h



Bucher MaxPowa V50, V65 & V65e

Die Fahrzeuge aus der Bucher MaxPowa V Serie haben sich als unsere zuverlässigsten Grosskehrfahrzeuge etabliert. Unsere neuesten Kehrmaschinen wurden entwickelt, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen.

Mit massgeschneiderten Maschinen für Ihr Anwendungsgebiet bietet Bucher Municipal ein breites Angebot an Produkten und Optionen, die stets eine hervorragende Leistung sicherstellen.

Die Bucher MaxPowa V50 und V65 Grosskehrfahrzeuge wurden entwickelt, um eine hohe Produktivität, Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit zu gewährleisten, die ideal für kommunale Anwendungen sind.

Die Produktivität wird durch Zuverlässigkeit und Belastbarkeit, weniger Ausfälle bzw. Serviceeinsätze gesteigert. Kombiniert mit einer hervorragenden Saugleistung, Schnellkupplungsoptionen und einer einfachen Anpassung, bzw. dem Austausch von Verbrauchsmaterialien vor Ort, wird die Einsatzzeit erhöht.

Die Bucher MaxPowa V Serie ist eine durchdachte Lösung für den Anwender. Anwenderfreundlichkeit, hervorragende Saugleistung und minimaler Aufwand für das Einrichten, Reinigen und Betreiben macht die MaxPowa V Serie für Fahrer häufig zur ersten Wahl.





Technische Daten

	MaxPowa V80	MaxPowa V120
Bucher		
Länge	4085 mm	5767 mm
Breite*	2470 mm	2470 mm
Höhe*	3630 mm	3630 mm
Radstand*	3200 - 3400 mm Nennwert	3900 - 4600 mm Nennwert
Kehrbreite von Saugmund und Tellerbesen	1300 mm	1300 mm
Kehrbreite mit Walzenbesen	2400 mm	2400 mm
Kehrbreite doppelseitige Aufnahme	3600 mm	3600 mm
Kehrgutbehälter	8 m ³	12 m ³
zulässiges Gesamtgewicht	18 Tonnen	26 Tonnen
Aufbaumotor	JCB 97 kW Stufe V Option: JCB 5 kW Stufe 3a Option: Cummins 101 kW China GB 4 Option: JCB 129 kW Stufe V	JCB 129 kW Stufe V Option: JCB 97 kW Stufe V
Alternative Fahrantriebe	Semi-hydrostat (V80m) Hydrostat - OMSI 600 (V80h)	Hydrostat - OMSI 600 (V120h)
Wasservolumen	2255 l	5200 l

* Abhängig vom Fahrgestell und/oder der gewählten Option

Bucher MaxPowa V80 & V120

Die Bucher MaxPowa V80 und V120 wurden für den Einsatz im öffentlichen Bereich entwickelt und zeichnen sich durch hohe Qualität, Effizienz und Leistung aus.

Die Bucher MaxPowa V120 verfügt über einen grossen 12 m³-Kehrgutbehälter und ist auf einem dreiachsigen Fahrgestell montiert. Eine Standard-Wasserkapazität von 5200 Litern bedeutet, dass weniger häufig Wasser nachgefüllt werden muss, was die Zeit am Einsatzort maximiert. Mit einer grosszügigen Nutzlast von bis zu 10 000 kg wird die Bucher MaxPowa V120 den Anforderungen eines Arbeitstages mehr als gerecht.

Mit der Kombination aus Heckabsaugung und „Powa-wash“-Option bieten die Bucher MaxPowa V80 und V120 eine komplette Reinigungslösung für Back-to-Black-Reinigungen, wie sie häufig bei anspruchsvollen Anwendungen erforderlich sind.

Der 97 kW-Aufbaumotor von JCB gehört zur Serienausstattung der Bucher MaxPowa V80 und wird als alternative Motoroption für die Bucher MaxPowa V120 angeboten.

Er bietet ein maximales Drehmoment von 550 Nm bei 1500 U/min für Einsätze, bei denen eine höhere Saugleistung als bei einem Standardmotor erforderlich ist.

Die Bucher MaxPowa V120 ist serienmässig mit einem leistungsstarken 129 kW-Aufbaumotor ausgestattet, der mit einem Drehmoment von 690 Nm für anhaltende Leistung sorgt.

Ein neues Doppelgebläse in Schichtbauweise bewältigt die erhöhte Motorleistung für einen optimierten Luftstrom, der zusammen mit einer überarbeiteten Kühlerposition und der Smoothflow-Lufttechnologie die Verluste im System minimiert und eine hervorragende Ansaugleistung gewährleistet.

Das neue, doppelseitige Broomvak-Kehraggregat ermöglicht die Aufnahme mit hoher Geschwindigkeit, aber auch mit reduzierter Gebläseleistung für weniger anspruchsvolle Anwendungen.



Technische Spitzenleistung trifft auf

Performance

Achten Sie bei der Auswahl des Equipments für anspruchsvolle Aufgaben und schwierigste Bedingungen auf das *S-Design-Zeichen*. *S Design* wurde entwickelt, um die Leistung auf ein neues Niveau zu heben und definiert das Machbare in der Branche neu, indem es Ihnen konkurrenzlose Leistung und hervorragende Präzision bietet.

Von den schlanken Konturen der Kompakt- und Grosskehrmaschinen bis hin zur beeindruckenden Präsenz der Kanalreinigungsfahrzeuge und Wintergeräte - das Equipment des *S-Designs* strahlt eine Aura von Perfektion und Kraft aus, die Aufmerksamkeit erregt. Unter der Oberfläche verbirgt sich das Herz eines wahren Kraftpakets, das sorgfältig entwickelt wurde, um Ihnen in jeder Umgebung unübertroffene Leistung und Zuverlässigkeit zu bieten. Dieses Engagement für innovative Technologien stellt sicher, dass jede Ihrer anspruchsvollen Aufgaben mit müheloser Präzision und Effizienz erledigt wird.

Im Innenraum tauchen Sie in eine Welt der Leistung ein, die von fortschrittlicher Technologie angetrieben wird. Hochentwickelte Systeme für Sicherheit und Effizienz sowie intuitive Touchscreens an Bord ermöglichen eine einwandfreie Kommunikation zwischen dem Fahrzeug und dem Fahrer, was eine Überwachung und Optimierung der Leistung in Echtzeit ermöglicht.

S Design ist das Statement eines echten Kraftpakets und ein Aushängeschild für alle, die nur das Beste wollen. Mit seiner unübertroffenen Mischung aus Leistung und Präzision steht es als Symbol für ein kompromissloses Streben nach Spitzenleistungen.

Einzige Merkmale von *S Design*

- Leistung mit unübertroffener Effizienz
- Maximierung von Produktivität und Rentabilität
- Zukunftssichere Technologie
- Exklusivität von *S Design*

Signature Design - Das patentierte Tri-Plate-Gebläsedesign verarbeitet die erhöhte Leistung des 129-kW-Motors für einen optimierten Luftstrom, der zusammen mit der Coolflow- und Smoothflow-Technologie eine hervorragende Saugleistung gewährleistet. Das neue Bucher „Signature Design“ gilt für alle Modelle, die mit dem leistungsstarken Tri-Plate-Gebläse ausgestattet sind und bei denen schwere Einsätze und Speziallösungen die angebotene Spitzenleistung erfordern. Unsere *S Design* Kehrmaschinen bieten eine hohe Kehr-, Reinigungs- und Hochdruckreinigungsleistung für schwere Einsätze.





Technische Daten

Abmessungen

Länge*	8300 mm
Breite*	2500 mm
Höhe*	3300 mm
Leergewicht*	14 400 kg

Fahrgestell

zulässiges Gesamtgewicht	18 Tonnen
Achskonfiguration	4x2

Kehraggregat und Kehrgeschwindigkeit

Kehrbreite ohne Seitenbesen	2500 mm
Kehrbreite mit Seitenbesen	3400 mm
Kehrgeschwindigkeit ohne Seitenbesen	40 km/h
Kehrgeschwindigkeit mit Seitenbesen	15 km/h

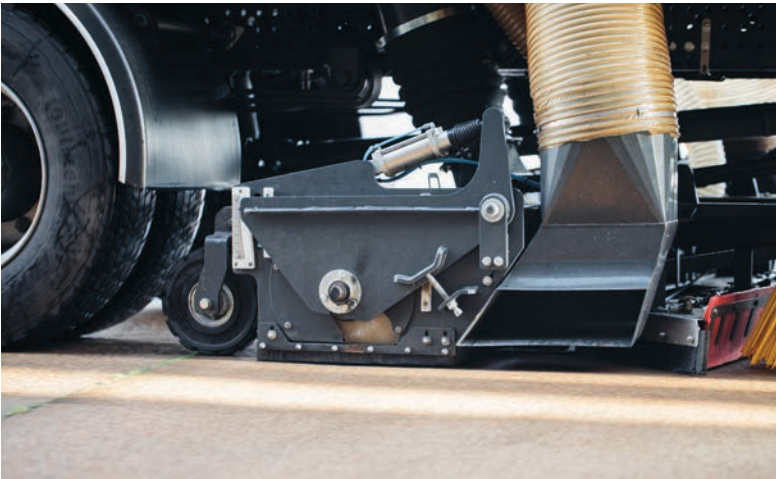
Diesel-Kraftstofftank

Kapazität (Kehraufbau und Fahrgestell zusammen)*	290 l
--	-------

Aufbaumotor

Mercedes Benz OM 936LA	Stufe 5
Zylinder	6
Hubraum	7700 cm ³
Bruttoleistung	210 kW bei 1950 U/min
Drehmoment	1200 Nm bei 1200 U/min

* Abhängig vom Fahrgestell und/oder der gewählten Option



Bucher **MaxPowa V95t aero**

Die Bucher MaxPowa V95t aero hat sich als die branchenführende Hochgeschwindigkeits- und Mehrzweckkehrmaschine für Start- und Landebahnen etabliert, die Ihren Flughafen problemlos von jeglicher Gefahr frei kehrt.

Unabhängig davon, ob zivile Start- und Landebahnen, Rollfelder und Vorfelder sauber gehalten werden müssen oder höchste Leistung bei der Materialaufnahme zur Beseitigung von Fremdkörpern auf einem Militärflugplatz gefragt sind, die Bucher MaxPowa V95t aero ist das richtige Fahrzeug dafür. Vom Glykolabsaugen bis zum zügigen Kehren von Start- und Landebahnen - alle Flughafenreinigungsaufgaben sind abgedeckt.

Das Flughafenkehrfahrzeug Bucher MaxPowa V95t aero ist für aussergewöhnliche Leistung bei sehr geringer Umweltbelastung ausgelegt, einfach zu bedienen und mit niedrigen Betriebskosten verbunden.

Die Bucher MaxPowa V95t aero zeichnet sich in jedem dieser Bereiche aus; hohe Leistung, hohe Produktivität, geringere Betriebskosten, Umweltverträglichkeit, Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit.



Bucher Recycler® RM140 super

Bucher Kanalreinigungsfahrzeuge

Unsere Kanalreinigungsfahrzeuge sind wendig, vielseitig und leistungsstark. Sie sind so gebaut, dass sie die meisten Reinigungs- und Räumungsaufgaben sowohl im innerstädtischen als auch im industriellen Bereich effizient lösen können. Sie sind so konzipiert, dass sie den Wasser- und Energieverbrauch optimieren und gleichzeitig die neuesten Strahltechniken anwenden.

Das ist unser Portfolio:

- **Bucher CityFlex:** Kompakte Fahrzeuge für Aufgaben in engen Räumen und städtischen Gebieten.
- **Bucher FlexLine®:** Allround-Fahrzeuge, konzipiert für den vielseitigen Einsatz.
- **Bucher CombiLine:** Mittलगrosses Kombinationsfahrzeug für die effektive Reinigung von Kanälen, Gullys und Abflüssen.
- **Bucher Recycler®:** Vollautomatische Wiederaufbereitung von Wasser für das Sprühsystem zur Reduzierung von Zeit, Treibstoff und Wasserverbrauch.
- **Bucher Remote Reel:** Eine kompakte, allseitig einsetzbare Verlängerung eines Kanalreinigungsfahrzeugs zum Erreichen schwieriger Stellen.

Unsere neuesten Produkteinführungen

- **Bucher FlexLine® CM100e:** Elektrisches und vielseitiges Kombigerät mit grösserer Kapazität für anspruchsvolle Aufgaben.
- **Bucher CombiLine C80:** Mittleres Kombinationsfahrzeug für die Reinigung von kleineren Rohren und Strassenabläufen.
- **Bucher CityFlex CM40e:** Elektrische, emissionsfreie Technologie. Erfüllt die Normen für innerstädtische Gebiete.

Lesen Sie mehr auf Seite 30/31

Technische Daten

	CityFlex CM40	FlexLine® CM120	FlexLine® CM140 super
Bucher			
Bruttovolumen	3.8 m³	13.7 m³	14.7 m³
Betriebsdruck	0,5 bar	0,5 bar	1 bar
Positionen Tankabtrennung	schwebend	3, verriegelbar	3, verriegelbar
Entleerungsmechanismus	Bewegliche Trennwand	Bewegliche Trennwand	Bewegliche Trennwand
Hochdruck-Pumpe	127 l/min bei 160 bar	333 l/min bei 170 bar	333 l/min bei 170 bar
Hochdruck-Schlauchhaspel	¾" 150 m	¾" 150 m & ¾" 50 m + ½" 60 m	1" 200 m & ¾" 50 m + ½" 60 m
Vakuum-Pumpe	345 m³/h (5 750 l/min)	1 600 m³/h (26 666 l/min)	3 100 m³/h (51 666 l/min)
Vakuum-Transporthaspel	3" 40 m	-	-
Vakuum-System	Kassette mit 3" Schlauch und 2 m Verlängerung	Kassette mit 5" Schlauch und 2 m Verlängerung	Kassette mit 6" Schlauch und 2 m Verlängerung
Steuerungs-System	CAN-BUS digitales Bedienfeld	CAN-BUS digitales Bedienfeld	CAN-BUS digitales Bedienfeld
Kompressor	-	-	345 m³/h (5 750 l/min)

	Recycler® RM120	Recycler® RM140	Recycler® RM140 super
Bucher			
Bruttovolumen	13.7 m³	14.7 m³	14.7 m³
Betriebsdruck	1 bar	1 bar	1 bar
Positionen Tankabtrennung	2, verriegelbar	3, verriegelbar	3, verriegelbar
Entleerungsmechanismus	Bewegliche Trennwand	Bewegliche Trennwand	Bewegliche Trennwand
Hochdruck-Pumpe	392 l/min bei 145 bar	392 l/min bei 145 bar	482 l/min bei 150 bar
Hochdruck-Schlauchhaspel	¾" 150 m & ¾" 50 m + ½" 60 m	¾" 150 m & ¾" 50 m + ½" 60 m	¾" 200 m & ¾" 50 m + ½" 60 m
Vakuum-Pumpe	1 600 m³/h (26 666 l/min)	1 600 m³/h (26 666 l/min)	3 100 m³/h (51 666 l/min)
Vakuum-System	Kassette mit 5" Schlauch und 2 m Verlängerung	Kassette mit 5" Schlauch und 2 m Verlängerung	Kassette mit 6" Schlauch und 2 m Verlängerung
Steuerungs-System	CAN-BUS digitales Bedienfeld	CAN-BUS digitales Bedienfeld	CAN-BUS digitales Bedienfeld
Kompressor	-	-	345 m³/h (5 750 l/min)
Recycling-Pumpe (eigenständig)	-	-	Ca. 750 l/min (feste Geschwindigkeit)

Raupenhaspel

Bucher	
Betrieb von Schlauchtrommeln	0-4 km/h (hydraulisch) / freier Durchfluss (manuell)
Schlauchgrösse	1" 200 m oder ¾" 150 m
Motorleistung	11,7 PS
Kettenraupe	Gummi, verstellbar
Beleuchtung	2, Arbeitsscheinwerfer und Rundumleuchte



Bucher FlexLine® CM120



Bucher Remote Reel



Bucher FlexLine® CM100e

Vollelektrisch angetriebenes Kanalreinigungsfahrzeug, das auf einem Standard-OEM-Fahrgestell entwickelt wurde und unübertroffene Leistung, Vielseitigkeit und einen geringeren CO₂-Ausstoss bietet.

Mit seinem leistungsstarken Elektromotor und der Hochleistungsbatterie kann der Bucher FlexLine® CM100e eine Vielzahl von Reinigungsaufgaben übernehmen, von der Entleerung von Abwasserkanälen bis zur routinemässigen Wartung von Rohrleitungen. Ob leichte kommunale Arbeiten oder schwere industrielle Anwendungen, der Bucher FlexLine® CM100e garantiert optimale Leistung und Effizienz.

Dank seiner fortschrittlichen Batterietechnologie hält er nachweislich einen durchschnittlichen Arbeitstag mit einer einzigen Ladung durch und stellt sicher, dass selbst die anspruchsvollsten Aufgaben effizient erledigt werden können, was die Ausfallzeiten reduziert und die Produktivität erhöht.

Null-Emissionen-Neuigkeiten

Wir erweitern unser Portfolio um weitere elektrische Kanalreinigungsfahrzeuge für eine vollständige elektrische Produktpalette:

- **Bucher FlexLine® CM100e:** Unser beliebtestes Gerät, jetzt auch mit Elektroantrieb erhältlich. Entwickelt auf einem Standard-OEM-Fahrgestell, damit Sie grosse und anspruchsvolle Aufgaben ohne Reichweitenprobleme bewältigen können. Andere Fahrgestelle sind ebenfalls möglich.
- **Bucher CombiLine C80e:** Ein Kombinationsfahrzeug mit mittlerem Volumen, das mit einer größeren Vakuumpumpe, einem hydraulischen Ausleger und einem elektrischen Antrieb ausgestattet ist. Andere Fahrgestelle sind ebenfalls möglich. Demnächst verfügbar.
- **Bucher CityFlex CM40e:** Einführung unserer neuen elektrischen Zero-Emission-Technologie. Erfüllt die neuen Normen für innerstädtische Zonen.

Bucher CityFlex CM40e

Leistungsstarkes Bucher-Kanalreinigungsfahrzeug mit Elektroantrieb, entwickelt auf einem Standard-OEM-Fahrgestell.

Der Bucher CityFlex CM40e ist perfekt für den Einsatz in Städten - wendig, unglaublich leise und abgasfrei. Er ist ein entscheidender Schritt hin zu emissionsfreien Lastwagen in städtischen Gebieten und zu einer verbesserten Umweltbilanz.

Aufbauend auf der Technologie des Bucher CityFlex und den äusserst zuverlässigen Batterielösungen der OEM-Chassis, setzt der Bucher CityFlex CM40e einen neuen, höheren Standard für emissionsfreie Fahrzeuge.

Bucher CombiLine C80

Der Bucher CombiLine C80 ist ein kombiniertes Kanalreinigungsfahrzeug für den mittleren Leistungsbereich, das neue Massstäbe in Bezug auf Leistung, Zweckmässigkeit und Erschwinglichkeit setzt.

Der Bucher CombiLine C80 wurde für die effiziente und vielseitige Reinigung von Kommunen und Unternehmen entwickelt und kann auch als zuverlässiger Abflussreiniger eingesetzt werden. Seine zuverlässigen Saug- und Spül-

funktionen in Kombination mit dem hydraulischen Mittelausleger machen ihn zur ersten Wahl für Gemeinden, die ihre Ablaufreinigung rationalisieren wollen.

Die einfache Bedienung ist ein Grundprinzip des Bucher CombiLine C80. Er wurde mit Blick auf die Bediener entwickelt und verfügt über intuitive Bedienelemente und eine einfache Schnittstelle, die den Bedarf an umfangreichen Schulungen minimiert.

Technische Daten

	FlexLine® CM100e	CityFlex CM40e	CombiLine C80
Bucher			
Bruttovolumen	12.3 m ³	3.8 m ³	8 m ³
Betriebsdruck	1 bar	0,5 bar	0,5 bar
Positionen Tankabtrennung	3, verriegelbar	-	1, fixiert
Entleerungsmechanismus	Bewegliche Trennwand	Bewegliche Trennwand	Kipptank
Hochdruck-Pumpe	183 l/min bei 200 bar	127 l/min bei 160 bar	125 l/min bei 160 bar
Hochdruck-Schlauchhaspel	¾" 150 m (primär) ½" 80 m (sekundär)	¾" 150 m (primär)	¾" 100 m (primär) ½" 80 m (sekundär)
Vakuum-Pumpe	1 850 m ³ /h (30 800 l/min)	345 m ³ /h (5 750 l/min)	1 280 m ³ /h (21 350 l/min)
Transporthaspel	3" 60 m	3" 40 m	-
Vakuum-System	Kassette mit 4" Schlauch und 2 m Verlängerung	Kassette mit 3" Schlauch und 2 m Verlängerung	Hydraulischer Ausleger mit 4" Schlauch und 300° drehbarem Arm
Steuerungs-System	CAN-BUS 3 digitale Bedienfelder	CAN-BUS - Digitale und Drucktasten-Bedienfelder	CAN-BUS - Digitale und Drucktasten-Bedienfelder
Batteriekapazität	540 kW	265 kW	-
On-Board Ladegerät	43 kW, CCS2-Anschluss	22 kW, CCS2-Anschluss	-



Highlights

ECO-Feuchtsalztechnologie

Die neue ECO-Feuchtsalztechnologie von Bucher Municipal schafft deutliche Vorteile hinsichtlich der Wirtschaftlichkeit. Die Möglichkeit zur Ausbringung höherer Soleanteile gepaart mit einem optimalen Streubild spart Trockensalz ein und erhöht deutlich die Liegedauer des ausgebrachten Streuguts.

Bucher Elektrostreuer

Unsere Bucher Elektrostreuer sind die ersten Schwerlaststreuer, die zu 100 % elektrisch angetrieben werden. Ein hocheffizientes 48-Volt-Elektrosystem, bestehend aus einer Lithium-Batterie und bürstenlosen Elektromotoren, ersetzt die herkömmlichen Hydrauliksysteme. Unsere Streuer sind sowohl mit Ketten- als auch mit Schneckenfördersystem erhältlich.

Bucher VarioMax

Der Bucher VarioMax Innentank ermöglicht einen schnellen Wechsel von kurativer zu präventiver Enteisung. Ein FS 30- oder Kombistreuer kann mit diesem HD-Polyethylen-Tank schnell und einfach zu einem reinen FS 100-Streuer umgerüstet werden.

Dank der einzigartigen Konstruktion kann das Solevolumen optimal an die Kundenanforderungen angepasst werden. Dieses System kann auch für Sommerdienste wie Bewässerung, Feinstaubbindung oder Reinigen mit einer Handlanze verwendet werden. Optional ist es möglich, einen abnehmbaren Streuer anzubringen und durch eine Schlauchtrommel zu ersetzen.

Bucher Wingx

Der innovative dreiaxlige Schneepflug ist ideal für die Schneeräumung auf Plätzen und Parkplätzen. Verschiedene Grössen und Schürfleisen sind verfügbar, so dass er in jedem Bereich und auf jeder Oberfläche eingesetzt werden kann. Dank der Vielseitigkeit des Bucher Wingx wird das Räumen, Bewegen und Stapeln von Schnee jetzt noch einfacher. Die weite Drehung der Flügel in Verbindung mit der Drehung des mittleren Sektors machen diesen Schneepflug perfekt für die Arbeit in engen, schwer zu bearbeitenden Strassen.

Die hochfeste Stahlkonstruktion, die Polyethylenabschirmung und die innovative Farbbeschichtung machen dieses Produkt robust, zuverlässig und korrosionsbeständig.

Bucher Winterdienst

Das Angebot von Bucher Municipal an hochwertigen Streuern, Schneepflügen und Flughafenausrüstungen bietet Kommunen, Bauunternehmern und Flughäfen auf der ganzen Welt Lösungen für alle Bereiche des Winterdienstes. Bucher Municipal liefert kundenorientierte Lösungen für einen effizienten und umweltschonenden Winterdienst.

Schneepflüge und Schneewalzen

Wir bieten ein- und mehrscharige Pflüge, Teleskopplüge, Keil-Variopflüge und Triaxialpflüge sowie Frontkehrwalzen für den Winter- und Sommerdienst. Für jede Anwendung haben wir die richtige Lösung.

Schneefräsen

Für die Räumung grosser Schneemengen bieten wir leistungsstarke zweistufige Schneefräsen an, wahlweise mit mechanischem oder hydraulischem Antrieb.

Streuautomaten und Solestreuer / -sprüher

Unser Portfolio umfasst hochwertige und massgeschneiderte Streuautomaten und Solesprüher für alle Einsatzbereiche. Die Trockenstoff- und Feuchtsalzstreuer, die beide als Schnecken- oder Kettenfördersysteme erhältlich sind, werden durch reine Solestreuer und -sprühergeräte ergänzt.

Die Ausbringung bei den Solestreuern erfolgt über unterschiedliche innovative Tellersysteme, bei den Sprühern wird die Sole über das bekannte Düsensystem ausgebracht.

Dabei runden modulare Tanksysteme für grössere Fahrzeuge und individuell geschweisste Behälter aus Polyethylen für kleine und mittlere Fahrzeugbaureihen das Portfolio ab.





Bucher Cosmix

Unabhängig von Projekt oder Anwendung: Die unverbroffene Technologie macht aus dem Cosmix eine einzigartige universelle Einheit. Er lässt sich an einem LKW-Chassis, einem Sattelanhänger, einem Flachwagen oder mit einem Hakenliftsystem anbringen. Ohne Einschränkungen in Bezug auf Entfernung und Zeit kommt Ihr Produkt gemischt am Einsatzort an.

Die Einheit bietet ein Höchstmass an Flexibilität und nicht ein Tropfen wird verschwendet: Sie können jede beliebige Menge bis zu 50 m³/h aus der gleichen Ladung giessen. Die Zuschlagsstoffe werden in einzigartige Bautrichter geladen. Die Wasserfüllung erfolgt in zwei Seitentanks mit einer Gesamtkapazität von 2400 l für Produktion und Reinigung. Vor Ort wählt der Bediener die Mischung und die Produktionsrate aus. Ausgestattet mit Produktionssoftware, Förderband mit variabler Rate, Steuerventilen, Wagenzellen, automatisierten Durchflusssensoren.

Hydraulische Bindemittel, pulverförmige Zusatzstoffe und Fasern werden in der Mischschnecke am Trichterauslauf exakt in die Zuschlagstoffe eingearbeitet.

Die 2500 mm Mischschnecke liefert eine hohe Mischleistung, ohne dabei Kompromisse in Bezug auf Durchsatz und Homogenität einzugehen. Sie ist in kleine Abschnitte unterteilt, die sicherstellen, dass das Material korrekt gemischt wird. Beim Ersatz von Teilen brauchen Sie nur die Verschleisssteile und nicht die gesamte Schneckenbaugruppe zu ersetzen. Der Zuschlagstofftrichter lagert vorgemischten Sand, Kies, Steine oder andere Zuschlagstoffe. Dieser ist auf zwei Behälter mit einem Volumen von insgesamt 9 m³ unterteilt und ist aus hochwertigem Stahl gefertigt. Damit ist er robust und wasserdicht und stellt sicher, dass die Materialien nicht anhaften oder Rückstände hinterlassen.

Bucher MixSpray

Das Löschkalk-Sprühgerät MixSpray MS10 wurde für das Mischen und Sprühen von Calciumhydroxid bei Asphalteinbauarbeiten entwickelt. Löschkalk wird zunehmend beim Asphalteinbau auf der Haftbrücke verwendet, um dank seiner antiadhäsiven Eigenschaften die Haftung zwischen Haftbrücke und Reifen zu vermeiden.

Die Maschine verdünnt mit Hilfe von Ventilen und Pumpen die Kalkmilch mit dem im Polyethylentank enthaltenen Wasser und sprüht die Lösung dann über Düsen direkt auf den Asphalt.

Bucher MixSpray und seine Technologie bieten mehrere Vorteile gegenüber der Verwendung anderer Materialien. Der wichtigste ist die Tatsache, dass auf der Baustelle kein Staub aufgewirbelt wird, sondern nur ein flüssiges Produkt verwendet wird, was die Arbeiter und die Umwelt schützt.

Der Bucher MixSpray wird eingesetzt, um zu verhindern, dass der Haftkleber von den Reifen, der auf der Baustelle eingesetzten Fahrzeuge, abgerissen wird. Dies führt zu einer erheblichen Materialeinsparung, erhöht die Effizienz und senkt die Kosten für die Reinigung der Strassen in den Stadtvierteln, wodurch die Umweltbelastung auf Baustellen, insbesondere in städtischen Gebieten, verringert wird.

Der Bucher MixSpray verfügt über ein automatisches Waschsystem, um alle mechanischen Teile wie Pumpen, Ventile und Düsen von Kalkpartikeln zu befreien. Während des Waschvorgangs wird Druckwasser in die Leitungen und alle mechanischen Teile gedrückt, die mit Kalk in Berührung gekommen sind.



Original **Bucher Ersatzteile**



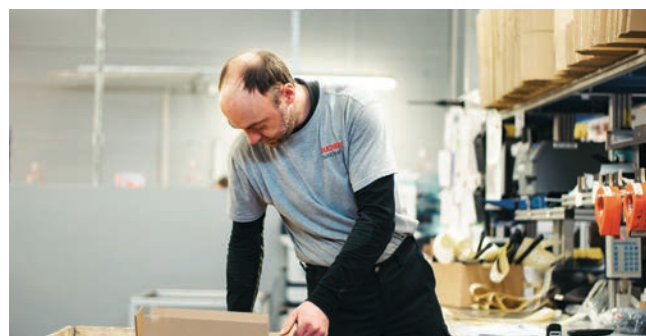
Verlässliche Lagerbestände

Wir wissen, wie wichtig es ist, die richtigen Komponenten zur richtigen Zeit zu haben. Bestellen Sie bei uns, um eine schnelle Lieferung aus einem zuverlässigen Lager zu erhalten und die Ausfallzeiten Ihres Fuhrparks zu minimieren.



Garantierte Qualität

Original-Ersatzteile von Bucher Municipal stellen sicher, dass die Qualität in Ihrem Fuhrpark erhalten bleibt, ohne Schwachstellen oder Leistungseinbussen.



Online-Shop für Original-Ersatzteile

Besuchen Sie unseren Online-Shop, der Ihnen einen 24/7-Service bietet, einschliesslich Ihrer Bestellhistorie und Favoriten.



Umweltschutz

Fördern Sie den Umweltschutz, indem Sie Authentizität für einen nachhaltigeren Ansatz bei der Wartung von Equipment wählen.



Ein Originallieferant

Ihre Fahrzeuggarantie bleibt erhalten - Ersatzteile von Bucher Municipal sind passgenau gefertigt, so dass das Risiko von Kompatibilitätsproblemen ausgeschlossen ist.



Minimieren Sie die Ausfallzeiten Ihres Fuhrparks

Präzise gefertigte Original-Ersatzteile sind auf die spezifischen Anforderungen des Fahrzeugs abgestimmt und ermöglichen einen schnellen und effizienten Austausch. Dies wird dazu beitragen, die für die Reparatur benötigte Zeit zu minimieren.



Leistung optimieren

Bucher Original-Ersatzteile werden mit Präzision entwickelt und gebaut, damit sie in unseren Fahrzeugen und Geräten perfekt funktionieren. Sie werden speziell als Teil unserer branchenführenden Produkte entwickelt und sind der beste Weg, um zu gewährleisten, dass Ihr Fahrzeug weiterhin die Leistung erbringt, die Sie von Bucher Municipal erwarten.



Reduzieren der Ausfallzeiten von Fahrzeugen

Ersatzteile von Bucher Municipal halten nicht nur länger als Aftermarket-Alternativen, bei denen sogar die Gefahr von zusätzlichem Verschleiss besteht, sondern sie sparen Ihnen auch langfristig Geld, da sie seltener ersetzt werden müssen und weniger Ausfallzeiten verursachen.



Den Wiederverkaufswert des Fahrzeugs erhalten

Die Verwendung von Bucher-Originalteilen bei der Reparatur und Wartung Ihres Fuhrparks trägt zur Erhaltung des Wiederverkaufswerts bei. Unsere hochwertigen Teile sind speziell auf unsere Fahrzeuge abgestimmt und garantieren eine optimale Funktion.



Garantierte Qualität

Bucher-Originalteile werden nach den gleichen hohen Standards entwickelt und hergestellt wie die Teile, die mit Ihrem Fahrzeug geliefert wurden. Warum sollten Sie eine minderwertige Alternative im Zubehörhandel riskieren, wenn Sie die gleiche Qualität garantieren können, die Sie ursprünglich gekauft haben?



Bucher Municipal Standorte



Bucher Municipal AG
Niederweningen, Schweiz



Bucher Municipal SIA
Ventspils, Lettland



Bucher Municipal LLC
Kaluga, Russland



Bucher Municipal GmbH
Hannover, Deutschland



Bucher Municipal Ltd
Dorking, Vereinigtes Königreich



Bucher Municipal A/S
Silkeborg, Dänemark



Bucher Municipal Coudes Sarl
Coudes, Frankreich



Bucher Municipal SAS
Senlis, Frankreich



Bucher Municipal S.p.A.
Revello, Italien



Bucher Municipal Wernberg GmbH
Wernberg-Köblitz, Deutschland



Bucher Iberica SLU
Fuenlabrada, Spanien



Bucher Municipal North America Inc.
Mooresville, USA

Bucher Municipal



Für lokalen Support
scannen Sie den QR-Code
oder besuchen Sie

buchermunicipal.com

Bei Bucher Municipal entwickeln wir innovative und effiziente Reinigungs- und Räumungslösungen mit dem Ziel, unsere Kunden beim Wachstum und der Sicherung effizienter und profitabler Geschäftsprozesse zu unterstützen. Wir greifen dabei auf das über 200 Jahre alte Erbe von Bucher zurück und setzen uns dafür ein, dass Sie mit geringerem Einsatz mehr erreichen können. Wir sind stolz drauf, als zuverlässiger Partner für Sie da sein zu können und arbeiten lokal mit Ihnen zusammen, um eine intelligenter und sauberere sowie effizientere Zukunft schon heute zu verwirklichen.



Ihr Bucher Municipal-Vertragspartner:

Driven by better



Bucher
Municipal
E-Shop