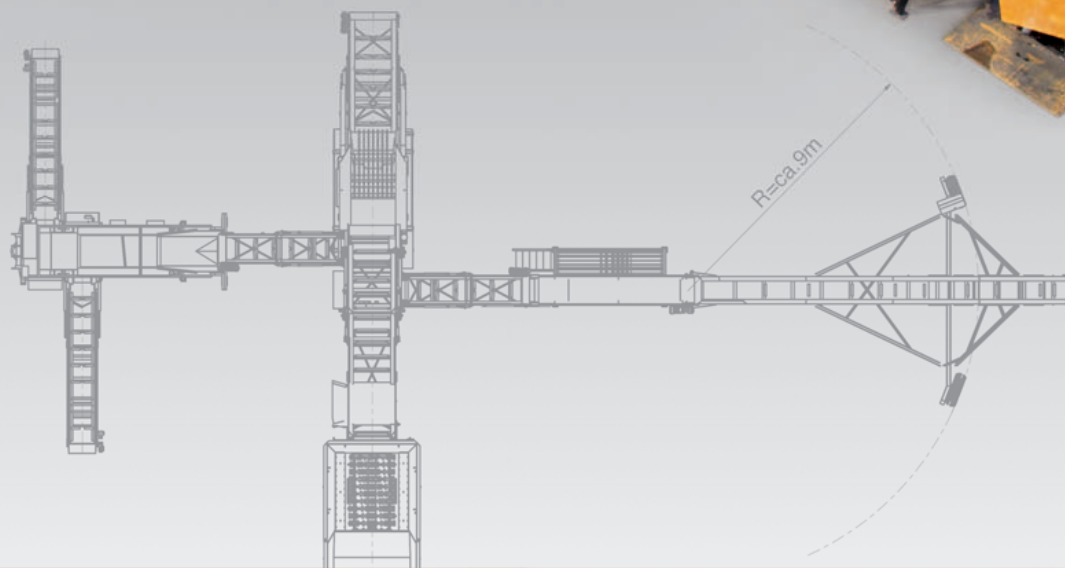
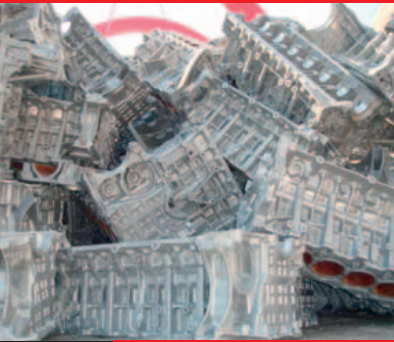


HAMMEL®
RECYCLINGTECHNIK

Mobile Metallanlage *Mobile metal plant*





METALLANLAGE

Einsatzgebiete:

- Altautokarosserien
- Mischschrott
- Motorblöcke
- Aluminiumprofile und -ballen
- Leichter Metallschrott
- Weiße Ware

Maschinenkomponenten:

- Vorbrecher – VB 950 DK
- Mobiles Metallsieb – MMS 150 DK
- Mobiler Wirbelstromabscheider – MWA 1000 E
- Mobiler Metallfeinzerkleinerer – HEM 1250 DK

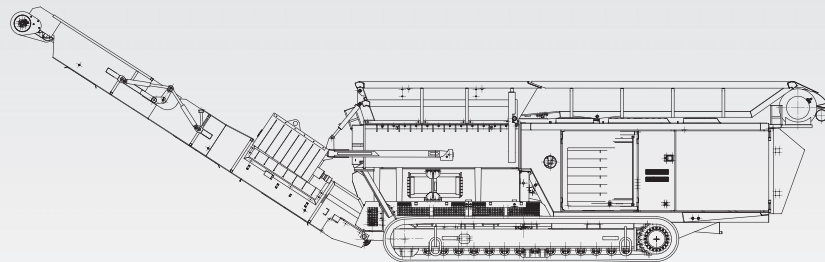
Funktionsprinzip:

- VB 950 DK zerkleinert das Ausgangsmaterial und führt es dem MMS 150 DK direkt zu
- Abgesiebtes Material $0 > 150 \text{ mm}$ fällt auf integrierte Vibrorinne und wird der Magnettrommel zugeführt
- Trommel separiert magnetische (FE-) Metalle und nicht magnetische (NE-) Materialien
- FE-Anteile werden HEM 1250 DK zugeführt und nachzerkleinert
- NE-Anteile gelangen über das Austragsband in den Wirbelstromabscheider, wo Aluminium- von der Schredder-Leichtfraktion getrennt wird
- Überkorn wird ausgetragen

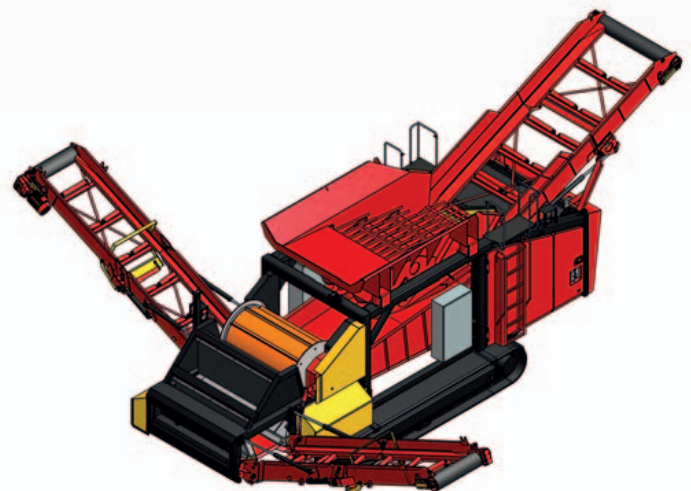
Vorteile:

- Material wird in nur einem Arbeitsgang in stofflich getrennte Endprodukte separiert
- Präzise Trennung von magnetischen (FE-) Metallen und nicht magnetischen (NE-) Materialien
- Höchstmögliche Mobilität aller Maschinenkomponenten

VB 950 DK



MMS 150 DK

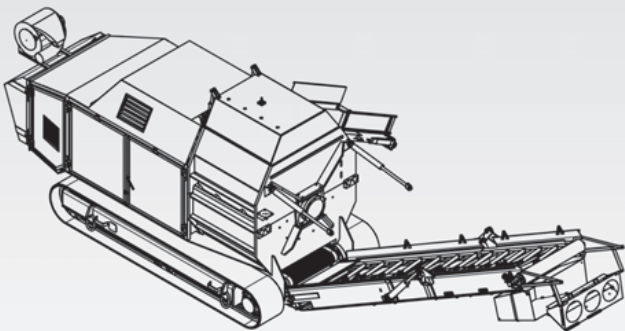




METAL PLANT



HEM 1250 DK



application:

- car bodies
- mixed scrap
- engine blocks
- aluminum (profiles & bales)
- light metal scrap
- white goods

components:

- primary shredder – VB 950 DK
- mobile metal screen – MMS 150 DK
- mobile eddy current separator – MWA 1000 E
- mobile metal fine shredder – HEM 1250 DK

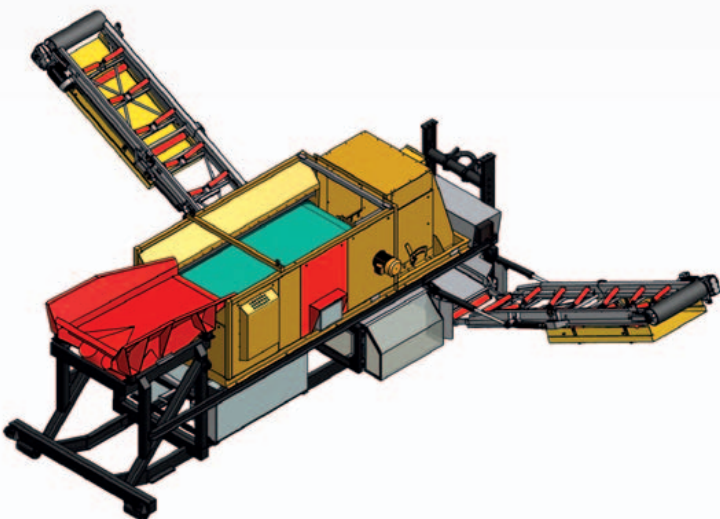
MWA 1000 E

functional principle:

- raw material is shredded with VB 950 DK and then directly fed into MMS 150 DK
- screened material $0 > 150$ mm falls onto an integrated vibration channel, which feeds the material to a magnet drum
- the drum separates the material into ferrous metals and non-ferrous materials
- ferrous parts are transported to HEM 1250 DK
- non-ferrous parts are transferred via discharge belt to the eddy current system, where the aluminium is separated from the shredded light fraction
- oversized material will be discharged

advantages:

- a mixed basic material is processed into a marketable end product
- accurate separation of ferrous metals and non-ferrous materials
- maximum mobility

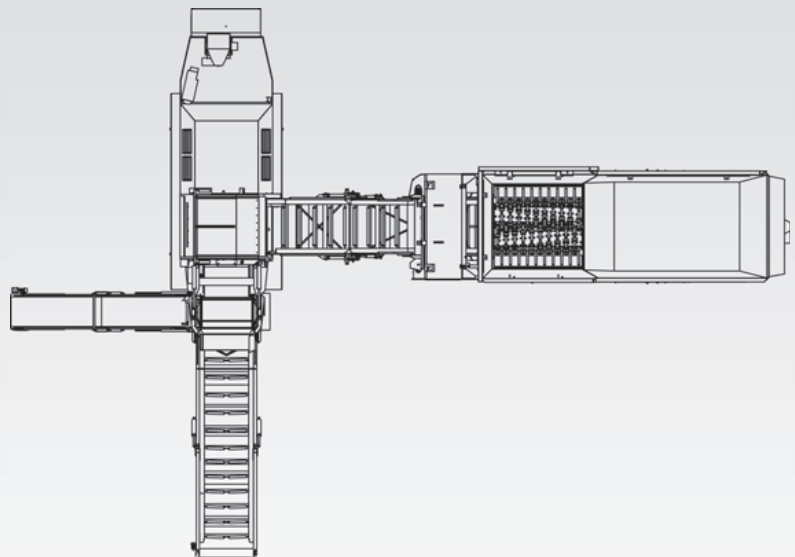




Anlage 1

Maschinenkomponenten:

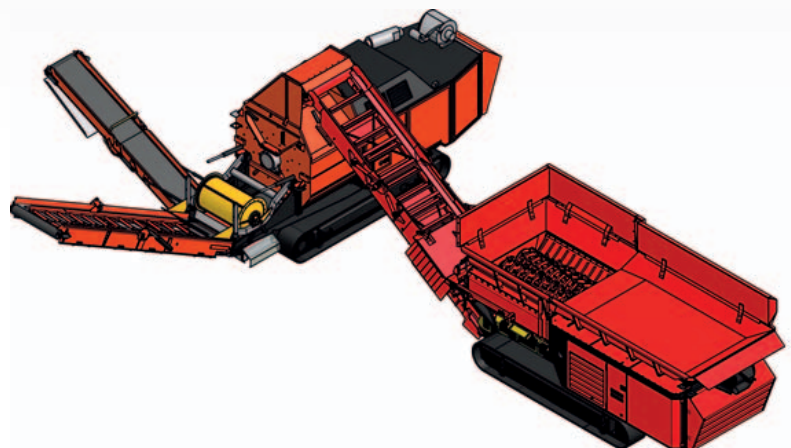
- Vorbrecher
VB 950 DK
- Metallfeinzerkleinerer
mit Magnettrommel
HEM 1250 MD



Plant 1

components:

- primary shredder
VB 950 DK
- metal fine shredder
with magnet drum
HEM 1250 MD

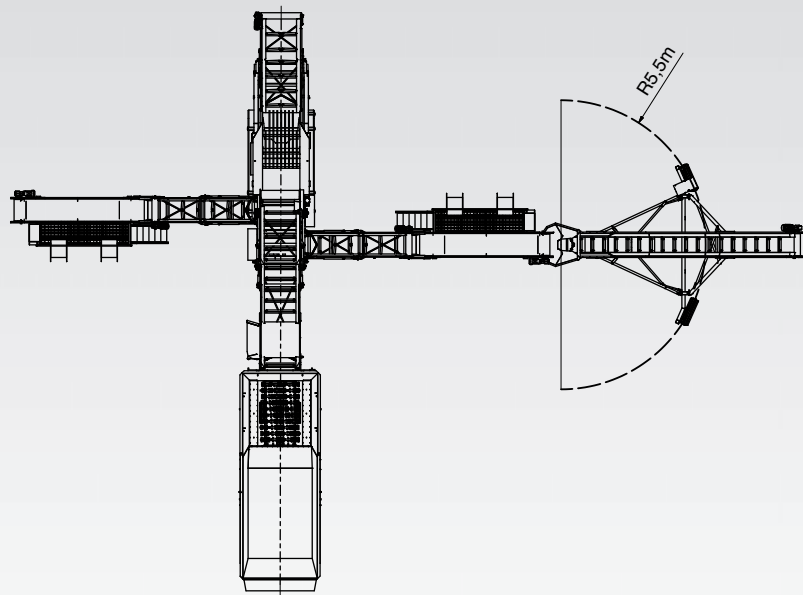




Anlage 2

Maschinenkomponenten:

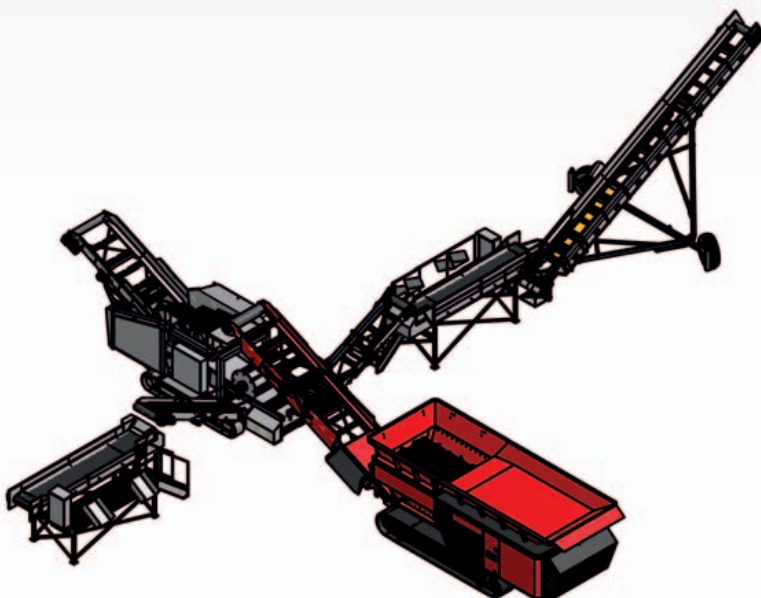
- Vorbrecher
VB 950 DK
- Mobiles Metallsieb
MMS 150 DK
- Haldenband
- Abzugsbänder



Plant 2

components:

- primary shredder
VB 950 DK
- mobile metal screen
MMS 150 DK
- storeyard conveyor
- conveyor belt

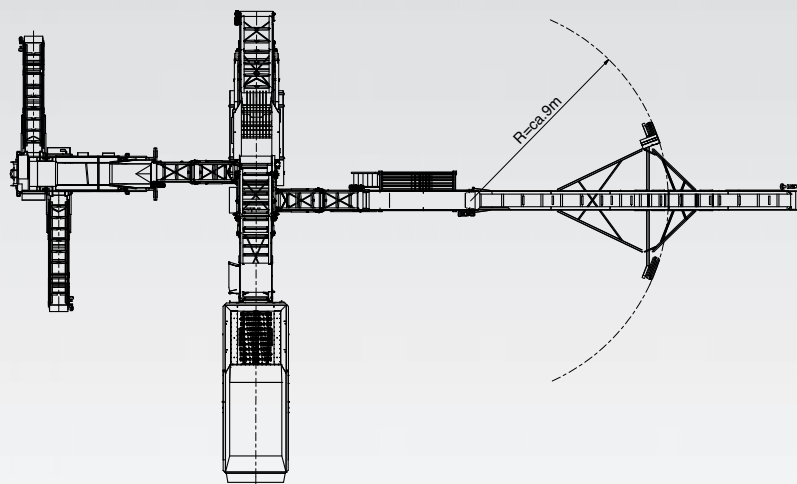




Anlage 3

Maschinenkomponenten:

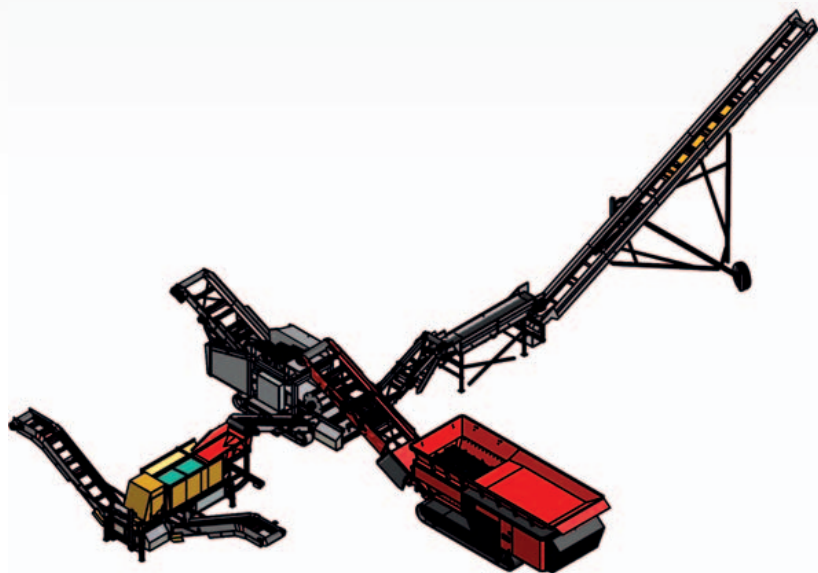
- Vorbrecher
VB 950 DK
- Mobiles Metallsieb
MMS 150 DK
- Mobiler Wirbelstromabscheider
MWA 1000 E
- Haldenband
- Abzugsband



Plant 3

components:

- primary shredder
VB 950 DK
- mobile metal screen
MMS 150 DK
- mobile eddy current separator
MWA 1000 E
- storeyard conveyor
- conveyor belt

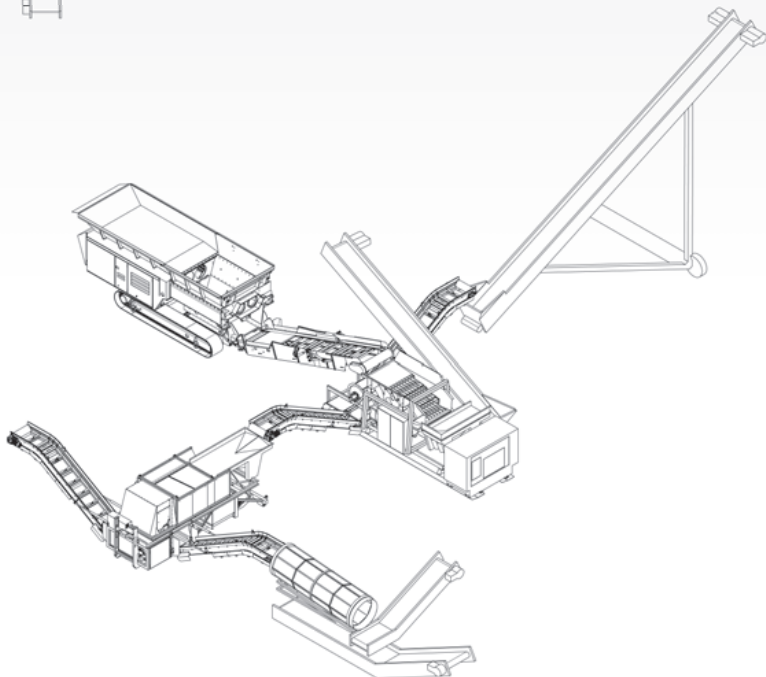
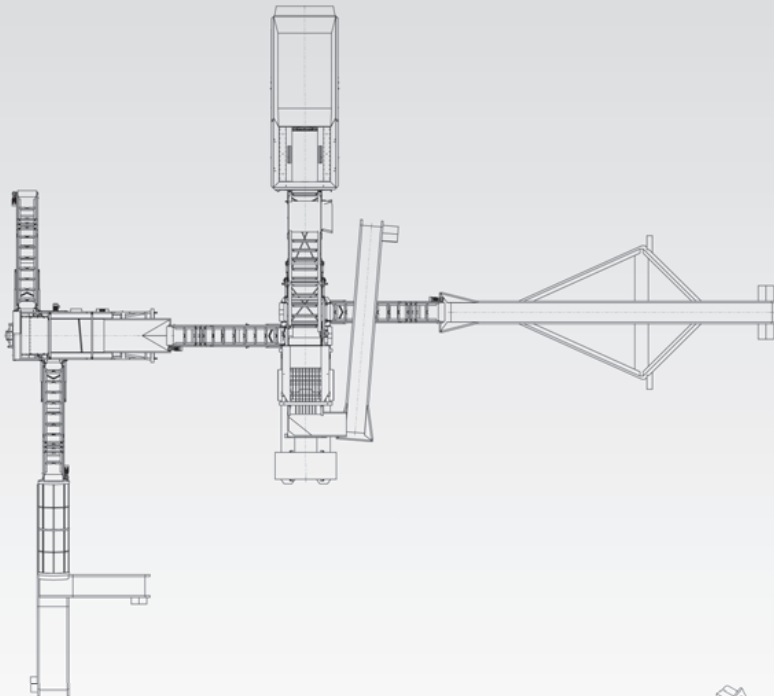




Anlage 4

Maschinenkomponenten:

- Vorbrecher
VB 950 DK
- Mobiles Metallsieb
MMS 150 DK
- Mobiler Wirbelstromabscheider
MWA 1000 E
- Siebtrommel mit Austragsband
- Haldenband



Plant 4

components:

- primary shredder
VB 950 DK
- mobile metal screen
MMS 150 DK
- mobile eddy current separator
MWA 1000 E
- drum screen with conveyors
- storeyard conveyor



HAMMEL zentral in Europa HAMMEL central in Europe



HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Straße 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
Internet: www.hammel.de
E-Mail: info@hammel.de

